



ŽDAS NA SVĚTOVÝCH VELETRŽÍCH

3
2025



V loňském roce jsme se za divizi Strojírny zúčastnili několika veletrhů, na nichž jsme za naší divizi prezentovali produkci firmy ŽDAS.

Mezi nejvýznamnější z nich patřil veletrh Innotrans Berlín, na kterém jsme představili naše možnosti dodávek pro železniční průmysl v podobě linek na výrobu železničních kol, linek na výrobu železničních náprav, montážních lisů na dvojkolí a metalurgickou produkci v podobě odlitků podvozků. Innotrans Berlín proběhl ve dnech 24.–27. 9. 2024. Největším trhákem

stánku bylo vystavené veletržní kolo zapůjčené od našeho zákazníka, firmy BONATRANS.

Dalším, neméně významným, byl ve dnech 13.–17. 5. 2024 veletrh IFAT Mnichov se zaměřením na recyklaci a environmentální technologie. Naš stánek jsme se souhlasem KOVOsteel a KOVOZOO Uherské Hradiště prezentovali v duchu „Komplexní zpracování kovového odpadu“.

S podobným zaměřením se konaly ještě další 2 akce - každoroční setkání zpracovatelů šrotu BDSV

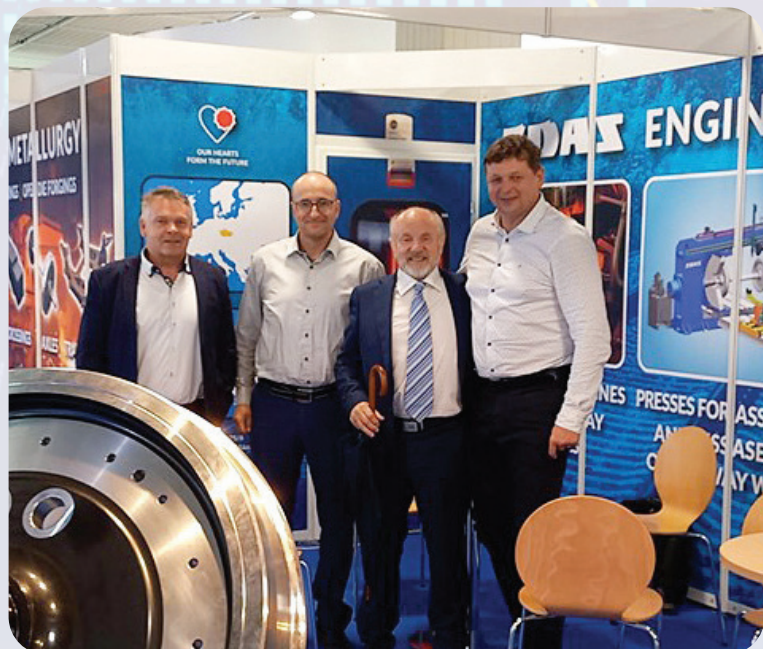
v Německu, tentokrát v Mnichově, a Recycling Gorinchem, Nizozemsko. Představili jsme zde program Rental Shears, kde si zákazník může zapůjčit kontejnerové nůžky, otestovat jejich reálnou spotřebu, výkon a ostatní deklarované parametry.

Novinkou mezi veletrhy byla naše účast na tureckém strojírenském veletrhu METAL EXPO v Istanbulu, kde jsme uskutečnili několik zajímavých jednání, například se společnostmi EISEN Group a İzmir Demir Çelik. Většina jednání se zaměřila na nabídky rovnacích linek a na oslovení

nových potenciálních zákazníků.

Společně s divizí Metalurgie jsme se zúčastnili veletrhů zaměřených na obranu a bezpečnost, jako jsou EU-ROSATORY v Paříži, FEINDEF v Madridu a DEFEA v Aténách, kde jsme představili naše produkty a možnosti spolupráce v tomto oboru.

Na asijském kontinentu proběhla v termínu 4.–7. 7. 2024 kovářská konference METALFORM China, kde jsme prezentovali úspěšná řešení pohonů u kováčích lisů. Tato prezentace může přinést nové projekty





DANA KELLEROVÁ, 1. místo
Marketing

Paní Dana Kellarová je letitým zaměstnancem společnosti ŽĐAS. Je loajální, pracovitá, srdcař každým coulem. V rámci Marketingu zajišťuje širokou škálu aktivit směřujících k budování dobrého jména firmy, pozitivního vnímání zaměstnanců a externích partnerů. Je extrémně flexibilní, poradí si v každé situaci a nezalekne se žádného problému. Ráda přijímá nové výzvy. K jejím mimořádným počínům patří mimo jiné organizace firemního plesu a akcí pro zaměstnance i veřejnost.

DVĚ OTÁZKY PRO VÍTĚZE

■ Co pro Vás práce na ŽĐASe znamená?

Být na ŽĐASe pro mě znamená, že moje náplň práce je současně i mým koníčkem.

■ Co byste chtěla vzkázat svým kolegům?

Kolegům bych chtěla velmi poděkovat za pomoc a spolupráci, bez které bych neudělala žádnou malou ani velkou akci, počínaje koordinací exkurzí přes akce pro zaměstnance až po pořádání firemního plesu. Jsou to kolegové napříč firmou a patří jim moje upřímné DĚKUJI. 😊



VÁCLAV ZAJÍC, 2. místo
Vazač

Pan Václav Zajíc je zkušený a obětavý pracovník, který ve společnosti ŽĐAS pracuje od roku 2011 na pozici vazače na Těžké obrobě H5. Pan Zajíc pracuje v třísměnném provozu, kde se ve své profesi zdokonalil a patří mezi nejlepší pracovníky. Za svou dlouholetou praxi se musel naučit vázat a manipulovat s nadměrnými břemeny. Své zkušenosti předává ochotně svým kolegům. Pan Václav Zajíc plní své úkoly svědomitě a zodpovědně a v případě potřeby je ochoten pracovat v prodloužených směnách.



PETR ČERNÝ, 3. místo
Hutník ocelář – ingotář

Pan Petr Černý pracuje ve společnosti ŽĐAS od roku 1992. V práci je na pozici parťáka aktivní, zapojuje se do zaučování nových kolegů, je podporou směnového mistrovi a je aktivní v diskuzi vedoucí ke zlepšení technologie výroby oceli. Pracovitost a odpovědnost jsou hodnoty, na které se můžou nadřížení pana Černého spolehnout. Současně se jedná o zaměstnance, který vychází vstříc i v případě potřeby přesčasové práce a mimořádných směn.

SETKÁNÍ S HARMONIKOU

Ve čtvrtek 6. února jsme pro naše bývalé kolegy, kteří žijí v Domově klidného stáří ve Žďáře nad Sázavou, již po sedmé připravili odpoledne s harmonikou, na kterou opět skvěle zahrál pan Kašík. I v letošním roce si harmonika našla své posluchače jak přímo na pokojích, tak i ve společenské místnosti. Písničky na přání udělaly velikou radost a jsme rádi, že jsme v Domově klidného stáří každý rok vítání. Nezapomněli jsme ani na dárek, letos jsme na přání DKS věnovali další čističky vzduchu.

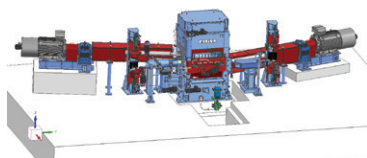
Děkujeme, že můžeme dělat radost.



ROVNACÍ LINKA XRK 2-60

Na základě poptávek na rovnání tyčí průměrů do 60 mm jsme v loňském roce v rámci technického rozvoje vyvinuli modernizovanou dvouúčelovou kosouhlu rovnačku XRK 2-60. Tento vývoj byl zúročen při nabídkách a ve výsledku přispěl k podpisu kontraktu na dodávku rovnačky této velikosti pro čínského zákazníka Nanjing Iron & Steel Group International Trade Co., Ltd.. Linku budeme na podzim letošního roku expedovat a na koci roku u tohoto zákazníka uvádět do provozu. Rovnačka, rozhodující stroj celé linky, bude umožňovat

rovnání kruhových tyčí o průměrech 20 – 60mm, o mezích kluzu 300 - 1200MPa., délce až 9m s rychlostí rovnání až 120m/min a s výstupní křivostí srovnaných tyčí do 1mm/m.



Model rovnačky XRK 2-60

ZAKÁZKA NA VÝROBU MODELŮ PRO MAVEL BENEŠOV

Firma Mavel, se kterou spolupracujeme dlouhá léta, je velmi dobře etablovaná na trhu v USA. Tuto skutečnost jsme si mohli naposledy ověřit také osobně při naší účasti na říjnovém veletrhu Clean Currents 2024 (USA, Oregon, Portland), kde právě Mavel patřil mezi jednoznačné lídry. Právě na tomto veletrhu jsme začali společně konkretizovat jejich další projekty do USA. Jedná se o tři projekty s kaplanovými turbínami, přičemž každý projekt má za cíl zásobovat elektrickou energií zhruba 12.000 domácností. Kaplanova turbína pro nás znamená klasickou sestavu odlišků, tedy náboj, oběžné lopatky, rozvodné lopatky. Jednání byla úspěšně uzavřena objednávkou modelů na naší modelárně na konci minulého roku. Nižší můžete vidět fotografie z výroby.

Tímto pro nás však uvedené projekty nekončí. Naopak, usilovně jednáme také o výrobě odlišků v celkovém objemu výrazně přesahujícím 100 mil. Kč. A tady, kromě toho, že je nutné uspět v silné konkurenci sléváren, přibývá i otázka řízení rizik zákazníka. Takto velké projekty bývají obvykle rozděleny mezi více dodavatelů. Naším úkolem je získat co největší podíl. Věříme, že díky našim dlouholetým zkušenostem a dobrým vztahům s tímto zákazníkem, se nám to podaří. Bližší informace o těchto projektech lze vyhledat pod jejich názvy: Pike Island, RC Byrd, New Cumberland. Budou uvedeny do provozu na řece Ohio, která končí svoji pouť ze severovýchodu USA na soutoku s Mississipi. Lokace projektů je jihozápadně od Pittsburgu, který je známý především příznivcům NHL.



ZÁKAZNICKÝ DEN TSR CZECH REPUBLIC S.R.O.

Na konci února proběhl v naší společnosti ŽĐAS zákaznický den společnosti TSR Czech Republic s.r.o., největšího zpracovatele šrotu v České republice.

Setkání se zúčastnilo 22 zaměstnanců TSR z různých koutů republiky.

Po úvodním přivítání a představení výrobního programu ŽĐAS, a.s. obchodním ředitelem divize Strojíren Stanislavem Pelikánem došlo na podrobnou prezentaci zařízení na zpracování šrotu. Otázky a odpovědi byly nezbytným prvkem diskuse

na dané téma. Zajímavou součástí zákaznického dne byla i exkurze do provozů. V rámci exkurze provozu Strojíren byly mimo jiné na Montáži prezentovány nůžky na zpracování šrotu CNS 730 a CNS 400K a v provozu Metalurgie nepochybně návštěvníky zaujala práce na kovací souboru pro volné kování, který byl u nás zkonstruován a vyroben.

Na závěr proběhlo obchodně-technické jednání, jehož výsledkem bylo zaslání nabídky na paketovací lis CPS 320. V tuto chvíli probíhá u zákazníka vyhodnocení nabídek.



SHRnutí ROZHODUJÍCÍCH INVESTIC NA DIVIZI STROJÍRNY ZA 2024 A REALIZACE VE 2025

Realizace investiční akce na Lehké obrobne z roku 2024 bude pokračovat i v roce 2025. V současné chvíli jsou nainstalovány 4 stroje, o kterých jsme psali již v předchozích číslech Žáru. Zajištění všech podkladů a vybavení na základě zakázkové náplně probíhá postupně a testují se vhodné alternativy postupů. Stejně tak probíhá další trénink a zvyšování kvalifikace obsluhy strojů. Dalším krokem je již termínově potvrzená instalace dalších

dvou obráběcích strojů CNC. Jedná se o tříosé obráběcí centrum PUMA DNM 750/50 II a multifunkční soustružnicko-frézovací obráběcí centrum PUMA SMX 5100 XLB, obě s řídicím systémem FANUC. Speciálně pro SMX 5100 je připravena detailní procedura vykládky a manipulace v rámci umístění do části Lehké obrobny vzhledem k rozměrům hmotnosti a potřebné manipulační technice. Nově vytvořená skupina šesti CNC obráběcích strojů je i velkou

výzvou pro technology a mistry. Osádka celého pracoviště je mezinárodní a komunikace probíhá nejen v češtině, ale i v angličtině.

V loňském roce jsme také investovali do magnetických upínacích desek pro malé a střední horizontální vyvrtávačky a portálové frézky. Vhodnost použití tohoto typu upínání byla zavedena do technologických postupů. Dva stroje WH 105 CNC byly doplněny o zásobníky s automatickou výměnou nářadí.

V květnu letošního roku bude instalován zásobník s automatickou výměnou nářadí na W 250 HC a je objednan také pro W160/4000. Samozřejmě proběhla i obnova a dokoupení menších zařízení, které byly v plánu investic.

Také bychom neměli zapomenout poděkovat týmu pracovníků investic a investiční výstavby, kteří činnosti zajišťují. Koordinace prací a spolupracujících firem při plném provozu je náročná.

Děkujeme!



VÝROBA ODLITKŮ KLADIV PRO ŠRÉDROVACÍ STROJE LINDEMANN

Výroba odlitků kladiv pro šrédrovací stroje má v ŽĐAS, a.s. poměrně dlouhou tradici. Již od 90. let 20. století jsme pro stroje vlastní konstrukce odlévali kladiva z tzv. Hadfieldovy austenitické oceli (legováno více jak 12% manganu). Tento segment trhu jsme pak na téměř 30 let opustili.

Až v roce 2024 jsme byli osloveni firmou Lindemann s požadavkem na výrobu nového typu odlitků kladiv.

Rozdílný oproti předchozí výrobě byl materiál kladiv, jednalo se o středně legovanou uhlíkovou ocel. Velmi specifické je i finální tepelné zpracování (tzv. diferenciatní zušlechťení), díky kterému mají různé části odlitku rozdílné pevnostní i plastické vlastnosti. Pracovní plocha kladiva je velmi tvrdá, upínací oka kladiva jsou měkčí a houževnatější. Jednalo se o významnou technickou výzvu,

kterou technický rozvoj divize Metalurgie ihned začal řešit.

Společně s VUT Brno jsme odlili již v říjnu 2024 celkem 4 zkušební kusy kladiv, na kterých jsme ověřili výrobní proces včetně validace vhodného tepelného zpracování. V únoru 2025 následovalo odlití první tavby v ŽĐAS, a.s. Nyní jsou odlitky ve stavu po kalení a popuštění. Následovat bude lokální indukční žihání 10 kusů kladiv,

z toho dvě budou rozřezána na vyhodnocení celkové vnitřní kvality. Zbývajících 8 kusů bude ověřeno v reálném provozu na šrédrovacím zařízení firmy Lindemann.

V případě úspěšného poloprovozního ověření očekáváme postupné navýšování výroby tohoto sortimentu odlitků na zákazníkem avizovanou roční potřebou více jak 1000 tun odlitků ročně.



Modelové zařízení



Odlito



Připraveno na tepelné zpracování

MEZIOPERAČNÍ KONTROLA V METALURGIÍ

V moderní strojírenské výrobě hraje kontrola kvality zásadní roli. Každý výrobek musí před odevzdáním zákazníkovi projít důkladnou výstupní kontrolou, při které se měří klíčové parametry a vypracovává se protokol o měření. Tím se potvrzuje, že výrobek splňuje požadavky stanovené ve výkresové dokumentaci.

Co se ale stane, když je výroba složitá a zahrnuje více operací? V takovém případě může dojít k chybám, které, pokud nejsou včas odhaleny,

vedou k finančním ztrátám a zbytečné práci. Právě zde přichází na scénu mezioperační kontrola – klíčový prvek efektivního výrobního procesu. Tato kontrola zajišťuje, že každý díl splňuje technické požadavky dříve, než se přesune k dalším operacím. Pokud se objeví nesrovnalost, výroba se zastaví a analyzuje se, zda lze chybu opravit nebo zda je nutné díl vyřadit. Tento systém nejen šetří náklady, ale také zvyšuje efektivitu výroby.

Správná metoda měření je zásadní pro zajištění kvality. Lze měřit vnější i vnitřní rozměry, přičemž některé mohou být hůře přístupné. Požadovaná přesnost měření pak určuje výběr vhodného měřidla a metodiky kontroly. Díky dobře nastavené mezioperační kontrole lze předcházet vadám a zajistit, že každý výrobek dosáhne maximální kvality.



V konkurenčním světě výroby rozhodují i ty nejmenší detaily. Mezioperační kontrola není jen běžnou rutinou, ale strategickým nástrojem, který odlišuje špičkovou produkci od průměrné. Zajišťuje nejen kvalitu, ale také optimalizuje náklady, minimalizuje ztráty a přispívá k budování dobrého jména firmy. Proto je její správné nastavení investicí do budoucnosti každé výrobní společnosti.



1. místo ženy



◀ BOWLING

V sobotu 1. března 2025 jsme pro naše zaměstnance opět přichystali bowlingový turnaj v Bowling Sauna ZR. Celkem se přihlásilo 14 družstev a každé mohlo ve čtyřech kolech ukázat, které je nejlepší v kategoriích ženy, muži a smíšené. První místo v kategorii ženy ovládly (zleva) Dája Prouzová, Marta Ondráčková, Iva Kadlecová a Ivana Staňková (1675), v kategorii muži se vítězi stali (zleva) Josef Hron, Josef Slabý, Jiří Cempírek a Pavel Vařák (2471) a v kategorii smíšené se na prvním místě umístili (zleva) Lukáš Wojnar, Pavel Večeřa, Lukáš Bárta a Radka Filipi (1769). Vítězem celého turnaje za jednotlivce v kategorii muži se stal Pavel Vařák (675) a v kategorii ženy Dana Kellerová (492).

Společně prožité dopoledne se vydařilo a jako poděkování za účast si každý odnesl domů dárkovou tašku.



1. místo muži



1. místo smíšené

1. 5. 2025 | 8-14 DEN OTEVŘENÝCH DVEŘÍ

NAŠE SRDCE TVOŘÍ BUDOUCNOST

- UKÁZKY PROVOZŮ, ZAŘÍZENÍ A PRODUKTŮ
- Zábavné aktivity pro děti
- Projížďky Kaipanem
- Ukázky hasičské techniky
- Občerstvení v areálu zajištěno
- Soutěže o ceny
- Návštěvnická volba a vyhlášení nejlepšího výrobku Mámo, táto, pojď si se mnou hrát

Vstup se zvláštní zakázkou! Poslední vstup ve 12:00. Vstup do areálu pouze přes vřátnici Strojrenská. Z akce bude pořizován videozáznam a fotografie pro účely veřejné propagace ZDAS a.s.

www.zdas.com

BEZPEČNĚ PŘI PRÁCI – OCHRANA ZRAKU

Serial



Chraň si zrak: ■ před odletem špon, třísek a kapalin ■ při sváření ■ při manipulaci s chemickými látkami ■ při práci se stlačeným vzduchem ■ pokud hrozí zviření drobných prachových částic.

Použijev ochranný kryt stroje, kuklu, ochranné brýle, ochranný štít!

1. Osobní ochranné pomůcky (OOPP)

- Použijev ochranné brýle odpovídající povaze práce!
- Nasad si uzavřené brýle nebo štít při broušení, řezání nebo práci s chemikáliemi!
- Při svařování používej svářecí kuklu s filtrem správné třídy ztmavení!

2. Stav ochranných pomůcek

- Zkontroluj, zda brýle nebo štít nejsou poškozené!
- Udržuj ochranné pomůcky čisté a v dobrém stavu!
- Ověř funkčnost ztmavovacího filtru u svářecí kukly!

3. Pracoviště a stroje

- Zajisti dostatečné osvětlení pracoviště bez oslňování!
- Přesvědč se, že stroje a nástroje mají namontované kryty a zástěny!
- Dodržuj bezpečné pracovní postupy, aby nedocházelo k odletu třísek a jisker!

