



ŽĐAS ZVÍTĚZIL VE DVOU TENDRECH NA DODÁNÍ ROVNACÍCH LINEK DO ČÍNY

1
2025

V listopadu minulého roku jsme se účastnili tendru na dodávku rovnací linky s rovnačkou **XRK 2 – 60** pro zákazníka **Nanjing Iron & Steel Group International Trade Co.,Ltd.** Již v minulosti jsme tomuto zákazníkovi dodali rovnací linky s rovnačkami XRK 2 – 40 a XRK 2 – 80. Tato firma je jedním z nejvýznamnějších čínských dodavatelů tyčí a profilů ze speciálních materiálů pro speciální aplikace. Investicí do nových rovnačích a inspekčních linek tyčí chtějí

dosáhnout ještě větší kvality svých produktů. Tomu odpovídaly požadované technické parametry, které jsme museli splnit, ale rovněž výběr jen těch nejvýznamnějších dodavatelů prvků a subdodávek pro tyto technologie.

Získání reference u této firmy je proto velice cenné pro všechny potenciální dodavatele. Vítězství v tendru nad světovou konkurencí z Německa, Japonska a Itálie bylo dosaženo po velice náročných tech-

nických a obchodních jednáních.

Nyní v lednu, krátce před čínským Novým rokem, jsme se zúčastnili tendru na dodávku rovnací linky s rovnačkami XRK 2 – 75 pro firmu Henan Jiyuan Iron and Steel (Group) Co., Ltd.. I tato firma patří k našim tradičním zákazníkům. V minulosti jsme jim dodali rovnací linky s rovnačkami XRK 2 – 90, XRK 2 – 50 a XRK 9 – 90.

Finálnímu jednání předcházelo mnoho důležitých setkání našich zástupců v Číně, firmy TITO, s konečným

zákazníkem. Na výsledky těchto jednání jsme museli vždy rychle reagovat. Za tuto spolupráci děkujeme spolupracovníkům z konstrukce válcoven a konstrukce hydrauliky, naší elektroprojekce a nákupu.

Věříme, že realizaci těchto dvou linek zajistíme dle požadavků zákazníka a opět se posuneme k vyšší konkurenceschopnosti pro další potenciální projekty v této specializaci nejen v Číně, ale i na dalších trzích.





NEJLEPŠÍ ZAMĚŠTNANCI V PROSINCI

🔧 Seriál



FRANTIŠEK BRATRÁNEK, 1. místo

Obsluha obráběcího centra FREZ 20 x 60 CNC

Pan František Bratránek patří mezi nejzkušenější obráběče na provozu Hrubovna, který své schopnosti pravidelně uplatňuje na portálovém obráběcím centru FREZ 20 x 60 CNC, které v tomto roce prochází rozsáhlou opravou. Bohatá praxe, kterou p. Bratránek nasbíral za necelých 15 let, mu umožňuje podpořit výrobní kapacity i na ostatních strojích jako jsou např. portálové frézky FP20, vodorovné vyvrtávačky WFQ 80 CNC a WD160 CNC. Aktuálně na W200G HCW2 doplňuje třetí směnu a pomáhá tak maximálně urychlit výrobu turbínových skříní pro tuzemského zákazníka EKOL energo s.r.o.

DVĚ OTÁZKY PRO VÍTĚZE

■ Co pro Vás práce na ŽDASe znamená?

Znamená pro mě různorodou práci, která mě i po letech dokáže překvapit.

■ Co byste chtěl vzkázat svým kolegům?

Kolegům bych rád popřál do nového roku hodně štěstí, zdraví a rodinné pohody.



ING. JAN NĚMEC, 2. místo

Vrchní mistr Elektroenergetiky

Ing. Jan Němec nastoupil do ŽDAS a.s. v červnu 2024 jako vrchní mistr Elektroenergetiky. Během poměrně krátké doby prokázal nadprůměrné znalosti a zkušenosti ve svém oboru. Na nejlepšího zaměstnance za měsíc prosinec byl navržen nejen z důvodů příkladného přístupu k havarijní situaci – požár na rozvodně 22kV, 6.12.2024. Oceňujeme také jeho nasazení a odhodlanost v plnění úkolů a zpracování odborných stanovisek u specifických požadavků na FVE, Battery systems, KGJ a další projekty, které jsme řešili v prosinci.



PAVEL DOHNAL, 3. místo

Strojní zámečník

Pan Pavel Dohnal je zkušený dlouholetý spolehlivý pracovník Strojíren na svařovně. Do podniku nastoupil před více než 30 lety původně jako svařec kovů. Po několikaleté přestávce se vrátil a nyní pracuje jako rovnač svařenců a zároveň obsluhuje zakružovací stroj a vibrační zařízení. Odvádí kvalitní práci a je ochotný poradit svým spolupracovníkům během výroby složitějších svařenců k omezení jejich deformací. V případě potřeby je ochotný pracovat na prodloužených směnách. K daným požadavkům a úkolům přistupuje iniciativně, především ke splnění a případnému zkrácení požadovaných termínů výroby.



PODĚKOVÁNÍ OD NÁČELNÍKA GENERÁLNÍHO ŠTÁBU ARMÁDY ČESKÉ REPUBLIKY

Vážíme si nedávného poděkování, které jsme obdrželi od náčelníka generálního štábu Armády České republiky, generálmajora Karla Řehky. V dopise nám vyjádřil upřímnou vděčnost za podporu, kterou naše firma poskytuje našemu zaměstnanci, jenž je členem aktivní zálohy.

Generálporučík Řehka ocenil, že jsme umožnili našemu kolegovi využít potřebné volno pro plnění jeho povinností v armádě. Tento krok, jak uvedl ve svém poděkování, je významný nejen pro našeho zaměstnance, ale i pro celkové posílení obranyschopnosti naší země.

Pro naši společnost je velkou ctí být součástí spolupráce mezi civil-

ním a vojenským sektorem. Jsme rádi, že můžeme přispět k rozvoji a podpoře našich zaměstnanců v jejich službě vlasti a těší nás, že naše úsilí bylo uznáno na tak vysoké úrovni.

Tímto poděkováním nám pan generálporučík Řehka připomněl důležitost vzájemné podpory, která přispívá k silné a stabilní společnosti.



MODERNIZACE INJEKTÁŽNÍHO STROJE PRO INTECO PTI s.r.o.

Společnost INTECO PTI s.r.o. ve spolupráci s naší akciovou společností dodala svému zahraničnímu zákazníkovi nově vylepšený Injektážní stroj pro vstřikování uhlíku a vápna do taveniny v elektrické obloukové peci. Po zkouškách, které probíhaly cca půl roku a na základě nově zjištěných poznatků INTECO PTI s.r.o. navrhlo další vylepšení, které umožní rozšíření sortimentu materiálů pro vstřikování do pecí. Také dojde k plynulejšímu procesu dopravy materiálů do taveniny.

Zařízení bylo u zákazníka demontováno a převezeno do ŽDAS, a.s.,

kde probíhají úpravy na tomto zařízení dle změněné dokumentace firmou INTECO PTI s.r.o.

Koncem ledna proběhnu zkoušky na montáži H5 a zařízení bude opět předáno zákazníkovi. Tentokrát už k trvalému užívání.

V současné době probíhají jednání s firmou INTECO PTI s.r.o. na spolupráci při dodávce dalších 6 kusů podobných injektážních strojů. V případě, že dojde ke shodě v jednání, bude naše firma spolupracovat na těchto dodávkách v průběhu prvního pololetí roku 2025.



PŘIPRAVUJEME

I v roce 2025 vedení společnosti ŽDAS připravuje pro naše zaměstnance spoustu volnočasových aktivit. Přesné termíny akcí budou postupně zveřejňovány. Těšit se můžete na **bowlingový turnaj**, připravujeme 2. ročník charitativní jízdy pod záštitou Josefa Zimovčáka a Aleše Wasserbauera „**Se ŽDASem na kole dětem žďárskými vrchy**“ a nebude chybět ani **tradiční setkání zaměstnanců v sokolovně**.

A nezapomeňte, 1. května 2025 opět proběhne **Den otevřených dveří!** Dále připomínáme, že i v letošním roce pokračuje úspěšná spolupráce s Kulturou Žďár a **benefitní program** návštěvy kina ve Žďáru nad Sázavou.

Hlídejte si komunikační zdroje ve společnosti ŽDAS, protože další benefity pro Vás domlouváme v průběhu roku.

REKONSTRUKCE KOVACÍ LINKY VE SNIŽĚ

Na konci roku 2024 byly úspěšně provedeny Akceptační testy Rekonstrukce linky s lisem TYH630. Akceptačními testy se sledovala obecná funkčnost a bezporuchovost linky a dosažení smluvních parametrů, a to Výrobní takt a Teplota vylisku z chladicí komory. Akceptační testy

probíhaly ve dvou po sobě jdoucích směnách. Po úspěšném provedení akceptačních testů bylo provedeno předání díla a vystavena konečná faktura.

Akceptačním testům předcházela montáž celé linky včetně seřízení a oživení jednotlivých částí a teplé

zkoušky. Byla provedena montáž kotoučové pily se zakládacím robotem, montáž indukčních ohřívacích pecí, modernizovaného hydraulického lisu TYH630 vč. periferií, vychlazovací komory a paletizačního zařízení. Linka je dále vybavena bezpečnostním oplocením vč. bezpečnostních

zámků, světelných závor a signalizačních majáků. Linka je řízena z řídicího pultu v nové klimatizované kabině. Další důležitou podmínkou pro předání díla bylo zajištění bezpečnosti s předaným EU Prohlášením o shodě a předání kompletní průvodní dokumentace celé linky.



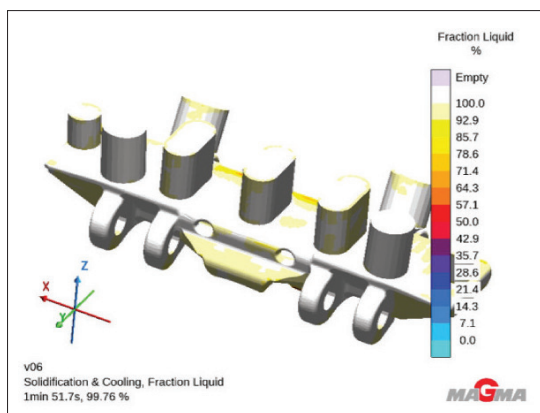
VÝROBA ODLITKŮ ČLÁNKŮ PÁSOVÝCH NAKLADAČŮ

Projekt výroby odlitků článků byl řešen v rámci technického rozvoje divize Metalurgie a měl mimo jiné za cíl aktivizaci spolupráce sesterských firem holdingu CITIC. V první fázi proběhl výběr vhodných zkušebních odlitků článků a navázání spolupráce se slévárnou China Machinery Huajin Castong, jež je jednou z dceřiných firem CITIC Group. Tři zástupci divize Metalurgie následně absolvovali více jak týdenní pobyt v této naší sesterské slévárně, aby porovnali výrobní možnosti i technologické procesy se ŽDAS, a.s. a načerpali zkušenosti i znalosti s výrobou odlitků článků pásových nakladačů v Huajin.

Další etapa řešení spočívala ve fyzické výrobě dvou typů odlitků článků v ŽDAS, a.s., přičemž jeden zkušební odlitek byl o hrubé váze 1250 kg, druhý 1700 kg. Celý výrobní proces odpovídal standardnímu průběhu výroby, od simulace validující správnost navržené slévárenské technologie, přes výrobu polystyrenového modelu (typické pro výrobu jednoho kusu odlitku), zaformování do samotuhnoucích alkydových směsí, odlití, apretaci a tepelné zpracování. Odlitky byly vyráběny z nízkolegované oceli G22NiMo-Cr56, variantně zušlechťované podle požadavku zákazníka na dva možné stupně minimální meze pevnosti v tahu, 1140 MPa nebo

970 MPa. Ve finální fázi proběhlo obrobení spojovacích prvků článků, defektoskopie a rozměrová kontrola.

Díky tomuto úspěšnému projektu jsme nyní připraveni rozšířit portfolio výroby odlitků o další segment trhu v oblasti těžebního průmyslu i důlních zařízení. V neposlední řadě byla také rozšířena spolupráce s čínskými kolegy v oboru výroby ocelových odlitků.



OKÉNKO KVALITY - ZÁKAZNICKÝ AUDIT OD SPOLEČNOSTI ARMATURY GROUP a.s.

Koncem minulého roku proběhl v naší společnosti jeden z mnoha zákaznických auditů, tentokrát společností Armatury Group a.s., nyní již pod značkou Vexve. Pro tuto společnost je ŽDAS a.s. dlouholetým dodavatelem kovaných polotovarů těles, tyčí nebo přírub, využívaných převážně v oblasti jaderné energetiky. Z toho také vyplývá, že tyto výrobky musí splňovat přísné požadavky na kvalitu a bezpečnost, aby byl zajištěn spolehlivý a bezpečný provoz jaderných zařízení.

Jednalo se o jednodenní audit, jehož cílem bylo ověřit, zda naše společnost splňuje všechny specifikované požadavky a identifikovat potenciální problémy, které by mohly mít vliv na kvalitu výrobků a plnění požadovaných termínů.

Po úvodním setkání následovala důkladná prohlídka provozu, kdy auditor nahlédl na jednotlivé výrobní kroky a kontrolní činnosti od počátku výroby tekutého kovu až po expedici hotového výrobku. Druhá část byla

zaměřena na zodpovězení otázek z auditorského dotazníku, který zahrnoval např. identifikaci a přenos značení výrobků, systém řízení neshod, změnová řízení, odbornost pracovníků, školení BOZP, nakládání s chemickými látkami a mnoho dalšího. Nedílnou součástí bylo doložení všech potřebných dokumentů a certifikátů. Výstupem byla závěrečná zpráva, která zahrnovala jedno drobné zjištění, jedno doporučení a také výčet několika pozitiv.

Výsledek auditu byl celkově úspěšný a naše společnost tak prokázala, že je i nadále vhodným dodavatelem.



ŽĎAS OPĚT ROZTANČIL KULTURNÍ DŮM

V sobotu 25. ledna 2025 se konal již XXI. Reprezentační ples společnosti ŽĎAS. Večerem nás provedl pan Roman Vojtek, který měl v průběhu večera i hudební vstup. Hlavním hostem plesu byla skupina Divokej Bill, k tanci a poslechu zahrála místní skupina 4SÝKORKY. Ve vestibulu a následně v prvním patře si milovníci

cimbálu mohli již popáté vychutnat tuto hudbu v podání souboru Cimballica. Půlnoční slosování velkých cen ukončilo hlavní program plesu. A jaký byl doprovodný program? Ve vestibulu kulturního domu se mohli zájemci nechat vyfotografovat v úsměvných doplňcích ve foto stánku a ochutnat míchané nápoje v Tropical baru.

Nechyběl ani prodej malé tomboly se zajímavými cenami. Pro milovníky hlasité hudby byla opět otevřena diskotéka v prvním patře kulturního domu. O chutné občerstvení se postarala Restaurace Krystal, Tom vaří a K club.

V příštím čísle ŽÁRu se můžete těšit na fotogalerii z plesu.

Děkujeme všem zaměstnancům společnosti ŽĎAS, kteří se na přípravě letošního plesu podíleli a děkujeme Vám, hostům, kteří jste se přišli pobavit a v rekordním čase jste opět vykoupeni vstupenky na náš ples. Už teď se těšíme, že se znovu potkáme na XXII. Reprezentačním plese 24. ledna 2026.

