



# CERTIFIKÁT ČSN EN ISO 3834-2

**ŽDAS, a.s.**  
**Strojírenská 675/6**  
**591 01 Žďár nad Sázavou**  
**divize Metalurgie**  
**IČO: 463 47 160**

**Certifikační orgán č. 3170, akreditovaný ČIA, o.p.s.**  
**dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013**  
potvrzuje, že společnost byla přezkoušena a splňuje podmínky  
procesu svařování podle certifikačního schématu:  
**ČSN EN ISO 3834-2:2022**

Pro druh produktu/procesu:  
**Opravné svařování odlitků a konstrukční svařování v souladu s požadavky  
normy EN 1090-2, třída provedení EXC 3 a komponent pro kolejová vozidla  
dle požadavků EN 15085-2, CL1.**

<b>Metody svařování:</b>	111 (E), 135, 136, 138 (MAG – ruční), 141 (WIG/TIG – ruční) dle EN ISO 4063
<b>Základní materiály:</b>	Materiálová skupina 1.1, 1.2, 1.3, 8.1 dle ISO/TR 15608:2013 v rozsahu dle kvalifikovaných WPQR
<b>Dozor svařování:</b>	Ing. Petr Krhounek, IWE/EWE; nar. 04.04.1976, „C“, 6.2.2 */
<b>Zástupce:</b>	Ing. Marek Štábl, IWE/EWE; nar. 24.04.1993, „S“, 6.2.3 */
<b>Zkušební číslo:</b>	5414010/10
<b>Datum udělení certifikace:</b>	11.12.2023
<b>Platnost do:</b>	10.12.2026
<b>Registrační číslo:</b>	3170/018/23

Praha, dne 15.01.2024



Libor Laňka  
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

\*/ Kvalifikace dozoru svařování v souladu s dokumentem EA 6/02 M:2022, EN ISO 14731:2019

Dokumenty, používané výše uvedeným výrobcem, jsou ve shodě s požadavky EN ISO 3834-5, včetně EN ISO norem a ostatních norem a předpisů.

Nedílnou součástí certifikátu je zpráva z posledního auditu.

## Certifikát č.: 3170/018/23

### Další zástupci:

Karel Mlčoch, nar. 09.10.1971, IWS, „B“, 6.2.4 \*/

Kvalifikace platných postupů svařování se musí při svařování dodržovat a musí být plněny podmínky pro provedení pracovních zkoušek, v souladu s požadavky relevantních norem a předpisů pro danou oblast.

Používané produktové normy: EN 1090-2, EN 15085

Svařovací procesy (dle EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608)
111	9, 7, 6, 9, 1, 5, 11
135	5, 8, 1
136	1, 5, 6
138	7
141	6, 5, 1

## Všeobecná ustanovení:

dle ČSN EN ISO 3834-2

### Zrušení platnosti certifikátu

Certifikační orgán, který tento certifikát vydal, může zrušit platnost tohoto certifikátu, pokud:

- existují oprávněné pochybnosti o provádění svařování dle příslušných norem
- existují oprávněné pochybnosti o provádění řádného svařovacího dozoru dle příslušných norem
- není již k dispozici osvědčený svářečský dozor v plném rozsahu
- nejsou k dispozici platná osvědčení svářečů a svářečského personálu dle příslušných norem
- svařováním v rámci příslušných norem jsou pověřováni svářeči a svářečský personál, který nemá příslušné zkoušky
- nejsou již plněny další podmínky dle příslušných norem
- certifikačnímu orgánu není umožněno, aby prováděl roční kontrolní audity
- společnost se certifikátu vzdává.

Pro zrušení platnosti certifikátu je třeba, aby společnost zrušení písemně certifikačnímu orgánu potvrdila.

Pokud by měl být prodlužován platný certifikát, je nutné požádat certifikační orgán o prodloužení nejméně **2 měsíce** před skončením platnosti.

### Rozdělovník:

1. Zákazník
2. Akta