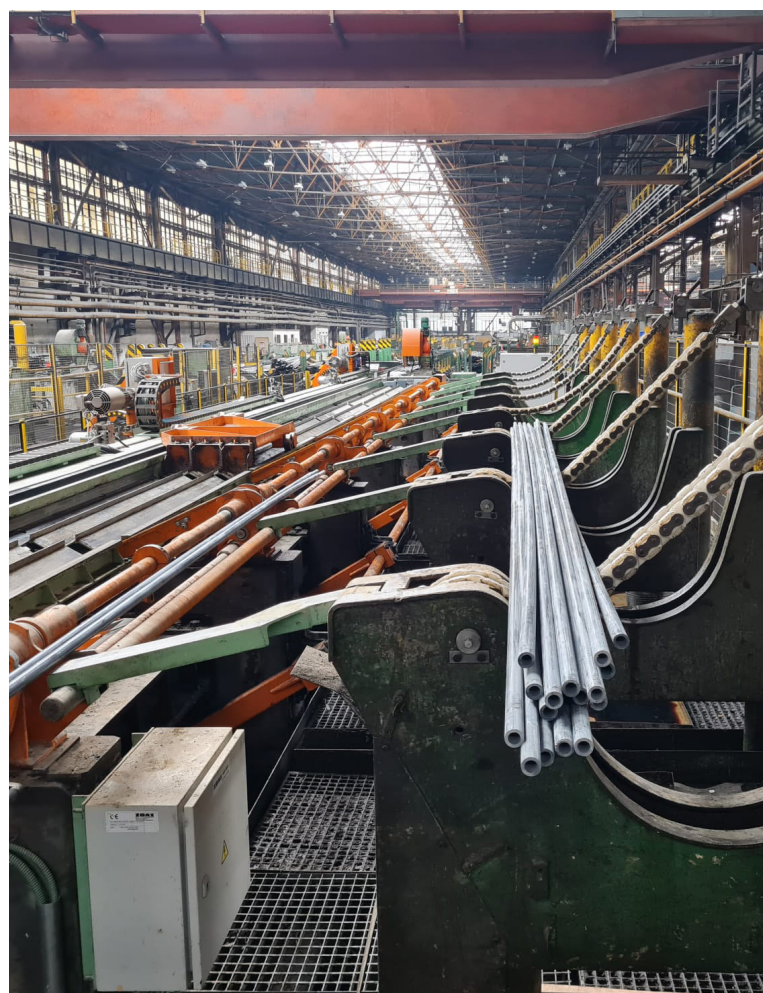




PŘEDÁNÍ DĚLÍČÍ PILY NA TS3-03 PRO ŽELEZIARNE PODBREZOVÁ



V březnu loňského roku jsme podepsali smlouvu na dodávku zařízení pro dělení trubek na tažné stolici TS3-03 250kN a TS3-02 400kN ve firmě Železiarne Podbrezová a.s.

Jako první proběhla dodávka dělení trubek pro tažnou stolici TS3-03 250kN, která se včetně montáže a uvedení do provozu uskutečnila ve dvou etapách. První etapa předaná v lednu tohoto roku zahrnovala dodávku nahazování a rozdělování trubek, zařízení pro nasouvání trubek, brzdného zařízení a podpěrných stlů.

Následovala druhá etapa zahrnující dodávku, montáž, seřízení a oživení samotných pil pro dělení trubek. Po ukončení zkušebního provozu došlo k finálnímu úspěšnému předání do trvalého provozu dne 30. března 2023.

S dodáním zařízení na dělení trubek pro tažnou stolici TS3-02 400kN, které se bude realizovat v obdobném rozsahu jako zařízení na dělení trubek u tažné stolice TS3-03, se počítá v následujících měsících letošního roku.

Bude se jednat již o šesté zařízení tohoto typu, které bude zákazníkovi dodáno.

Nově nainstalovaná zařízení doplňují technologický proces tažení trubek a zajišťují dělení těchto trubek na požadované délky přímo na tažné stolici.

O spokojenosti konečného zákazníka Železiarne Podbrezová a.s. s tímto zařízením svědčí i to, že v současné době jednáme o dodávkách na dělení trubek pro další tažné stolice.





Michal Hrbek, 1. místo
Svářeč

Pan Michal Hrbek pracuje jako svářeč kovů na divizi Strojírny už přes třicet let. Je profesionálem ve svém oboru, velice dobře ovládá jak svařování metodami MAG a MIG, tak také svařování metodou TIG a obalenou elektrodou. Je specialistou v navařování bronzu a nerezové pásky pod tavidlem. Tyto jeho zkušenosti a dovednosti jsou nesmírně cenné a zaslужují uznání. Pan Hrbek s velkou ochotou spolupracuje na volbě technologie oprav, je iniciativní při plnění pracovních povinností. V případě potřeby vyjde zaměstnavateli vstříc a pracuje i na prodloužených směnách a o víkendech.



Marie Jaitnerová, 2. místo
Technolog Hrubovny

Paní Marie Jaitnerová je zaměstnankyní ŽĐASu od ukončení svého středoškolského studia v roce 1986, kdy nastoupila do konstrukce investic. Následně v roce 2001 přestoupila do technologie Hrubovny jako konstruktérka nářadí a po dvou letech přešla na pozici technologa hrubování výkovků. Pro svůj aktivní přístup k řešení technických problémů a vysokou odbornost je na svém místě nezastupitelná. Ocenit si zaslouží pro svoji loajalitu, otevřený a kamarádský přístup ke kolegům a ochotě být nápomocná i nad rámec standardních pracovních povinností.



Světlana Slavičková, 3. místo
Úpravář vody - laborant

Paní Světlana Slavičková pracuje na ŽĐASe od roku 1996. Její pracovní náplní je v laboratoři vodního hospodářství provozu Energetika provádět především analýzy technologických vod teplárny a rozbory popelovin. Paní Slavičková je velmi pečlivá, spolehlivá, vysoce iniciativní při plnění pracovních úkolů. Ocenit si zaslouží i její ochota vycházet druhým vstříc a být nápomocná. Je nesmírně aktivní při řešení pracovních povinností a různých nečekaných situací, velmi dobře uplatňuje svoji dlouholetou praxi a zkušenosti.

OPRAVA KOVACÍHO SOUBORU

V pondělí 17. dubna 2023 bude zahájena plánovaná oprava kovacího souboru CKV 630. Poslední rozsáhlá modernizace tohoto lisu proběhla v roce 2003 v rámci projektu „Výroba výkovků pro letecký průmysl“. Konkrétně se jednalo o zavedení výroby předkovů určených pro zápusťkové výkovky podvozků do letadel Boeing a Airbus. Na základě tohoto projektu vzniklo integrované pracoviště s novým kolejovým manipulátorem QKK 3. Původní kolový manipulátor Wellman byl zachován pro manipulaci polotovárů a výkovků z komorových pecí. V roce 2017 proběhla poslední oprava lisu většího rozsahu, při které byl vyměněn hlavní lisovní válec. Do dnešního dne je celé zařízení provozováno bez zásadnějších poruch, což svědčí o jeho vysoké kvalitě a dlouhé životnosti kovacího souboru vyrobených společností ŽĐAS. V rámci letošní opravy dojde ve sklepních prostorech k demontáži a výměně tlakové nádoby, která už je po 20 letech provozu ve stavu nerentabilním pro opravu. V horní části lisu budou demontovány 2 kusy kompenzátorů a následně se na nich provede tlaková zkouška. Dojde k výměně kluzných desek posuvu stolu a k opravě kovací desky. Na kolejovém manipulátoru proběhne oprava převodovek pojezdu, dále dojde k přetěsnění zadních zdvihů nosníku kleští a nutná je i výměna kabelového vozíku. Celý rozsah prací je naplánován na tři týdny a proběhne ve spolupráci s pracovníky externích montáží. Doufejme, že demontáže jednotlivých částí nám nenachystají nečekané překvapení a vše bude realizováno dle připraveného harmonogramu prací.



Po téměř třech letech, kdy bylo takřka nemožné cestovat do Číny, jsme uskutečnili akviziční cestu k našim potenciálním zákazníkům v tomto regionu. Velmi důležitá byla pomoc našeho akcionáře CITIC EUROPE HOLDINGS při získávání čínských víz a při organizaci důležitých jednání. Cesta proběhla za účasti generálního ředitele Pavla Cesneka při využití jeho kontaktů především v rámci CITIC Group. Jednání s CITIC HEAVY INDUSTRY o strategické spolupráci při výrobě velkých odlitků a výkovků pro naše zařízení patřilo k těm nejdůležitějším.

Velmi nadějně se jeví tendr na dodávku kovacího souboru s lisem CKVX 50/60 MN a kovacím manipulátorem QKK25NK pro firmu, která sídlí ve městě Xí'an. Absolvovali jsme jednání i s dalšími potenciálními zákazníky z tohoto důležitého oboru. Ve městě Baoutou jsme jednali za podpory pracovníků CITIC Construction Beijing o spolupráci při dodávkách výkovků ze speciálních materiálů. S novými majiteli firmy BioGTS jsme zhodnotili historii dodávek pro biostanice, ale především jsme se bavili o nových projektech, na kterých by se ŽĐAS mohl podílet. S firmou TITO Shanghai jsme analyzovali současnou situaci na trhu rovnacích tyčí v Číně. Přijali jsme důležitá opatření, která by měla zabezpečit získání nových kontraktů rovnacích linek pro tento významný trh. Při jednání s firmou sídlící ve městě Suzhou jsme se dohodli na dalších dodávkách vysoce náročných odlitků stojanů válcovacích stolic za studena pro letošní rok.

Celkově lze hodnotit cestu jako velmi přínosnou z hlediska obnovení našich kontaktů a vazeb, ale i z hlediska perspektivy získání nových zakázek v dalším období.



STÁLE JE DOBRÉ MÍT PŘÍLEŽITOST OSOBNÍHO SETKÁNÍ

Ve dnech 21. až 23. března 2023 se v Hannoveru konal další ročník mezinárodního veletrhu Tire Tech Expo 2023 zaměřeného na pneumatikářský průmysl. Stejně jako loni, tak i letos se tohoto veletrhu účastnil také ŽĐAS. Na informačních panelech byly instalovány fotografie nového hydraulického vulkanizačního lisu PVL 130“ a fotografie z opravy mechanického lisu VL 63,5“. Současně bylo promítáno video, na kterém bylo možné shlédnout pracovní cyklus výroby pneumatiky na lisu PVL 130“.

Každý den veletrhu byl jiný a svým způsobem výjimečný, protože přinášel nové informace a různá překvapení. Kromě setkávání se s novými potenciálními obchodními partnery jsme měli příležitost potkat také naše stávající zákazníky. S nimi jsme diskutovali jejich zkušenost z provozu vulkanizačních lisů a také inspirativní názory a náměty, jakým směrem se máme dát při jejich vývoji.

FOTOVOLTAIKA NA KLÍČ

Divize Energetické projekty rozšířila na konci roku 2022 svoji činnost o další segment, konkrétně o dodávky fotovoltaických elektráren na klíč. Zaměření těchto dodávek směřuje do průmyslových a vyšších aplikací, především jde o střešní instalace například na skladových a výrobních budovách, ale nabízí se i velké pozemní instalace. První velký projekt na výstavbu střešní fotovoltaické elektrárny o výkonu 950 kWp pro významného zákazníka v ČR v Chomutově byl podepsán v závěru loňského roku. Náš tým provádí montáž a instalaci celkem 2 066 kusů fotovoltaických panelů od renomovaného výrobce LONGI, každý o výkonu 460 Wp. Rozsah plnění ŽĐASu je včetně instalace fotovoltaických střídačů, střešních a dalších konstrukcí a elektrického vyvedení výkonu a provedení revizí. V dnešní době naše divize nabízí pestrou škálu projektů na klíč v ČR, SR, Turecku o výkonu 0,5 MWp po 35MWp.



RENTGENOVÉ PRACOVÍŠTĚ JAKO SOUČÁST KVALITY

Stále se zvyšující nároky na kvalitu v oblasti defektoskopie, která je neopstradatelnou součástí Metalurgie, vedly společnost ŽDAS k vybudování vlastního stabilního defektoskopického pracoviště prozařování. Samostatná stavba RT pracoviště nedestruktivního zkoumání masivních odlitků započala v roce 2013. Již v září následujícího roku začalo prozařování prvních odlitků jejich návarových hran a svarů.

Pověření zaměstnanci museli projít velmi náročnými školeními a následnou zkouškou pro kvalifikaci RT Level 2 dle ČSN EN 9712, která se skládá ze dvou písemných testů, návodky a praktické zkoušky. Po uplynutí 5 let musí obsluha RT absolvovat recertifikační zkoušku.

Na tomto RT pracovišti se v zabezpečeném prostoru (rentgenovém bunkru) nachází zdroje ionizujícího záření tedy rentgenová lampa COMET MXR-451/26 450kV jako jednoduchý zdroj ionizujícího záření, dále pak vysokoaktivní zdroj ionizujícího záření Iridium-192 (192Ir) o maximální aktivitě 4,44 TBq (Terabecquerel) tj. 120 Ci (Curie) jako významný zdroj ionizujícího záření s poločasem rozpadu 73,8 dne vloženého do pracovního krytu Exertus Dual 120 z ochuzeného uranu.

Z důvodu významnosti radionuklidového zdroje 192Ir je pracoviště vymezeno Státním úřadem pro jadernou bezpečnost jako kontrolované pásmo 2. kategorie zabezpečení.

Minimálně jeden zaměstnanec kontrolovaného pásma musí absolvovat školení a následnou písemnou a ústní zkoušku, která spadá pod Státní úřad pro jadernou bezpečnost, a získat doklad zvláštní odborné způsobilosti a to oprávnění k vykonávání činnosti zvláště důležité z hlediska radiační ochrany.

Každý radiační pracovník provádějící RT je zde zařazen jako pracovník kategorie A, tzn. je vybaven osobním filmovým dosimetrem (OFD), který je 1x za měsíc zasílán na vyhodnocení osobních dávek sledovaných pracovníků oprávněně dozimetrické službě vedenou SÚJB. Každý pracovník je na našem pracovišti navíc vybaven akustickým informativním měřidlem radiace. Pro bezpečnost ostatních pracovníků na 7. polí je pracoviště vybaveno vstupními dvojitými vraty s výplní z olova o váze cca 24 000 kg. Navíc jako ochrana před ozářením je instalována v ovladovně světelná a zvuková signalizace napojena na elektronická vrata se stabilní Geiger-Müllerovou trubicí detekující ionizační záření přímo na pracovišti připomínajícím kobku o síle betonových stěn 1050 mm.

Při samém začátku před prozařováním (expozicí) si musí naši pracovníci pečlivě prostudovat výkresovou dokumentaci, včetně hodnocení možných vad, a především se orientovat v zákaznickém předepsaných normách.

Z výkresové dokumentace se vypočítá síla prozařované stěny, z ní pak na základě matematického vzorce ohnisková vzdálenost (vzdálenost mezi zdrojem záření a exponovaným filmem) a dále společně s vnějším průměrem podle příslušné tabulky v normě počet předepsaných expozic.

Prozařovaná oblast se rozměří a fyzicky zakreslí na kontrolovaný kus dle předem vyhotoveného nákresu, který je součástí budoucího výstupního RT protokolu, umístí se na ni oloveně polohové značky, interní značení, poloha filmu, normou předepsaná olovená měřka (penetrametr) a následně se na oblast umístí film, proti němu za prozařovanou stěnu zdroj záření. Vypočítaná expozice, čas záření, vychází z rovnice síly prozařované stěny, aktivity zdroje dle rozpadové tabulky, ohniskové vzdálenosti a faktoru, citlivosti filmu. Po ukončení expozice se exponovaný film v temné komoře vyjme z obalu společně s olovenými fóliemi a samotný se vloží do vyvolávacího automatu, kde projde soustavou válců v lázni vývojky, ustalovače, oplachu a následného sušení. Filmy jsou velice citlivé na světlo, jsou světlotěsně uzavřeny a rozbalit je lze pouze v temné komoře, jinak dojde k jejich znehodnocení.

Snímky se hodnotí na negatoskopu, světelné tabuli s dvojnásobnou rozptýleného osvětlení na základě zčernání, viditelnosti předepsaných měrek a případné interpretace vad jako jsou bubliny, vměstky, řediny, staženiny, praskliny, trhliny pro odlitky a shluky porů, staženiny, vměstky, studené spoje apod. pro svary.

Do interního systému JIS se zapisuje průběh zkoušení a následně se vystavuje výstupní protokol pro zákazníka.

Vyhovující snímky se archivují minimálně po dobu 5 let. V prostoru denní místnosti kontrolovaného pásma často probíhají přejímky se zákazníkem. Obsluha dohlédá v archivu podle interního značení požadovaný přejímaný model a vytiskne RT dokumentaci modelu. Zákazník přejímač hodnotí za snížené viditelnosti v místnosti u rozsvíceného negatoskopu, prohlídku filmu, interpretaci (posouzení), klasifikaci a analýzu a hodnocení. Dále se kontroluje dokumentace. V ní správnost určení ohniskové vzdálenosti, počet filmů na úsek, velikost filmu, zčernání filmu a čitelnost penetrametru, zda byla použita radiografie dostatečně citlivá.

Jedenkrát za rok probíhá v celém kontrolovaném pásmu kontrola Státního úřadu pro jadernou bezpečnost, kde je předmětem kontroly plnění požadavků zákona č. 263/2016 Sb., atomový zákon, a jeho prováděcích právních předpisů při používání významných a jednoduchých zdrojů ionizujícího záření pro účely nedestruktivních zkoušek (defektoskopie) výrobků a materiálů na stabilních pracovištích.



BLOCKTRANSPORTWAGEN PRO SWG

V souvislosti s projektem vnitropodnikového přestěhování brousícího andromatu, který umožnil rozšíření možnosti broušení také v jiné části podniku, bylo žádoucí pořídit nový vozík na broušené bloky. Ten stávající měl již téměř třicet let, vykazoval za dobu svého provozu silné opotřebení a jeho nosnost byla omezena na maximálně třicet tun.

Základní požadavky na vozík byly definovány následovně: musí unést a zvládnout manipulaci s kovanými a odlévanými bloky až do hmotností osmdesáti tun, které budou přepravovány jak v horizontální tak i ve vertikální poloze, přičemž dva druhy zaměnitelných nástrojů umožní s nimi během broušení otáčet. Pro uskutečnění představ budoucí obsluhy a údržby, a se zohledněním stávajících praktických zkušeností z provozu, byla oslovena externí konstrukční kancelář, která připravila úvodní technické návrhy a rozkresila konkrétní výkresy. Společnost ŽDAS pak byla, mimo jiné i pro své zkušenosti a zajímavou cenovou nabídku, vybrána pro následnou výrobu, montáž a zprovoznění samotného vozíku.

Technici ŽDASu po získání zakázky zhodnotili dokumentaci a vytvořili zcela nový bezpečnostní koncept vozíku, aby splňoval potřebnou evropskou legislativu. Vozík byl pak v průběhu března 2023 úspěšně dodán a zprovozněn v naší kovárně. Po projektu péčovacieho a děrovacieho lisu na kroužky o tonáži 1500/3000 tun se jedná o druhou rozsáhlejší spolupráci mezi oběma firmami.





ZDAS
www.zdas.com

Servisní technik

Náborový příspěvek 30 000 Kč

MZDA AŽ 50 000 Kč

Benefity pro naše zaměstnance:

- Obědy na pracovišti za 25 Kč
- Motivační systém bonusů ke mzdě
- Cestování po ČR i do zahraničí
- Pracovní doba 7,5 hod. denně
- 5 týdnů dovolené

ZDAS, a.s.
Strojírenská 675/6
591 01 Žďár nad Sázavou
tel.: +420 607 030 781
tel.: +420 724 259 935
e-mail: personalni@zdas.cz



NAŠE SRDCE TVOŘÍ BUDOUCNOST

ŘÍZEK ZA 25 KČ? NA ŽĎASE BEZ PROBLÉMU!

Stravování ve ŽĎASu je od roku 2019 čistě v naší režii a stále pracujeme na tom, abychom naše strávnický uspokojili co nejlépe. V areálu společnosti máme vlastní kuchyň se třemi jídelnami, ve kterých se mohou naši strávnický najíst. Kromě toho je v rámci kantýn nabídka sortimentu jak na snídani a svačinu, tak i případně na nákup domů.

Nedávno vyšel v regionálním tisku článek, že řízek ve Žďáře pod stovku je takřka nedosažitelný, a když ano, tak za cenu menší gramáže. To ale neplatí pro zaměstnance ŽĎASu. Rozhodnutím vedení se zvýšily příspěvky na stravování zaměstnanců a ti si jako jeden z benefitů mohou dát hlavní jídlo za 25 Kč. Pokud by šli do restaurace, nedali by si za tyto peníze ani polévku. U nás je ale čeká poctivá porce dobrého a kvalitního jídla. Uvědomujeme si, že musíme neustále pracovat nejen na kvalitě jídla a porcích, ale i na skladbě jídla a jídelníčku. Od března u nás pracuje na pozici vedoucího stravování nová kolegyně, paní Lenka Marková. Ta si vzala na svá bedra nelehký úkol. Jednak zapracovala na estetice stravovacích prostor a jídelny oživila květinami, ale také chystá řadu dalších novinek. Pro strávnický připravuje nabídku dezertů ke kávě, tematické vaření nebo možnost odkupu salátů s sebou domů. Zároveň však ví, že některé tradice je dobré zachovat. Proto například „páteční řízky“ v nabídce zůstanou, jak je to již po léta na ŽĎASE zvykem.

Díky možnostem, které firma naší velikosti nabízí, jsme schopni uspokojit i zájemce o kvalitní jídlo z řad široké veřejnosti. Ta si u nás může dát hlavní chod za 135 Kč s možností 10% slevy při opakovaných odběrech. Na výběr má ze tří jídel, přičemž si je stačí objednat nejpozději den předem.

Pokud jste zaměstnanec ŽĎASu a zatím na obědy z nějakého důvodu nechodíte, určitě stojí za to zkusit za 25 Kč třeba zrovna ten nejbližší páteční řízek. Pokud nejste zaměstnanec ŽĎASu a chtěli byste za 135 Kč ochutnat kvalitní a poctivou porci dobrého jídla, máte rovněž možnost. Neváhejte a kontaktujte Ing. Alenu Machovou +420 702 216 511.



ODPOLEDNE S VZP

Dne 8. března 2023 připravila společnost ŽĎAS pro své zaměstnance akci Zdravé odpoledne s VZP. Kromě diagnostiky metabolismu si každý zaměstnanec odnesl i malý dárek. O akci byl velký zájem, během dvou hodin se na pracovištích VZP vystřídalo na 150 zaměstnanců.

BOWLING

V sobotu 18. března 2023 jsme pro naše zaměstnance připravili bowlingový turnaj v Bowling Sauně. Přihlásilo se celkem 12 družstev a každé mělo možnost v pěti kolech ukázat, které je nejlepší v kategoriích ženy, muži a smíšené. Opět byla vyhlášena i nejlepší hráčka a nejlepší hráč celého turnaje. Společně prožité dopoledne se nám vydařilo a jako poděkování za účast si každý účastník odnesl domů dárkovou tašku.



BEZPEČNĚ PŘI PRÁCI - MANIPULACE S BŘEMENEM

Serial



- Používejte správnou techniku zvedání!
- Při manipulaci používejte OOPP!
- Pozor na přiražení, přiskřípnutí a sklouznutí břemene!
- Při zvedání urči těžiště břemene a při pokládce bezpečně podlož!
- Při manipulaci s břemenem si zajisti bezpečný manipulační prostor!
- Vždy překontroluj stav vázacích prostředků a vázací prostředky nepřetěžuj!

