



# СЕРТИФИКАТ ČSN EN ISO 3834-2

**ŽDAS, a.s.**  
**Strojírenská 675/6**  
**591 01 Žďár nad Sázavou**  
**Отдел Strojírny**  
**ID No.: 463 47 160**

Сертификационный орган № 3170, аккредитированный ČIA, o.p.s.  
по ČSN EN ISO/IEC 17065:2013  
родтверждает, что компания была проверена и исполняет условия процесса  
сварки в нижеприведенной сертификационной схеме:  
ČSN EN ISO 3834-2:2022

**Сварка металлоконструкций и деталей в соответствии с требованиями  
стандарта EN 1090-2 в классе конструкции EXC 3 и компоненты для  
железнодорожного подвижного состава в соответствии с требованиями  
EN 15085-2, CL1**

**Методы сварки:** 111 (E) ,135, (MAG) – ручной, 141 (WIG/TIG) – ручной,  
122 по EN ISO 4063

**Основные материалы:** группа,1.2,1.3, 3.2, 8.1 по ISO/TR 15608:2013 по  
квалифицированным WPQR

**Сварочный надзор:** Ing. Ivana Židková, IWE/EWE, 06.05.1965; „C“, 6.2.2\*/  
Ing. Miroslav Keller IWE/EWE, 05.10.1965; „C“, 6.2.2\*/  
p. Vladimír Sláma, IWT/EWT, 23.12.1973; „S“, 6.2.3\*/  
Lukáš Hegenbart, IWT/EWT, 21.04.1984; „B“, 6.2.4\*/

**Заместитель:**

**Номер испытания:** 5414009/10

**Дата сертификации:** 11.12.2023

**Годен до:** 10.12.2026

**Регистрационный номер:** 3170/019/23



  
Libor Laňka  
TÜV NORD Czech, s.r.o.

г. Прага г. 15.01.2024

\* / Квалификация Сварочного надзора в соответствии с документом EA 6/02 M:2022,  
EN ISO 14731

Документы, используемые вышеприведенным производителем, соответствуют требованиям EN ISO 3834-5, включая EN ISO стандартов и остальных стандартов и инструкций. Неотделимой частью сертификата является последний отчет по аудиту.

## Сертификат № 3170/019/23

### Другие представители:

--

Настоящие представители были избраны в качестве поддержки сварочного надзора на основании обучения и доказанного приобретенного опыта в данной области.

Во время сварки необходимо соблюдать квалификацию действующих сварочных методов, а также выполнять условия для проведения рабочих проверок в соответствии с требованиями существенных стандартов и норм в данной области.

Используемые стандарты продукции: EN 1090-2, EN 15085

Методы сварки (по EN ISO 4063)	Группы основных материалов (по CEN ISO/TR 15608)
111	1
135	1, 3, 8
141	1, 8
122	1

### Общие положения:

по ČSN EN ISO 3834-2

#### Аннулирование сертификата

Орган сертификации, выдавший данный сертификат, вправе аннулировать действие данного сертификата в случае, если:

- существуют обоснованные сомнения в проведении сварочных работ по соответствующим стандартам
- существуют обоснованные сомнения в проведении надлежащего сварочного надзора по соответствующим стандартам
- удостоверенный сварочный надзор в полном составе отсутствует
- у сварщиков и специалистов сварочного производства нет в распоряжении действительных сварочных удостоверений, соответствующих стандартам
- сварочные работы в рамках соответствующих стандартов производят сварщики и специалисты сварочного производства, не имеющие соответствующую сварочную аттестацию
- не выполнены другие условия по соответствующим стандартам
- органу сертификации не позволено проводить годовые наблюдательные аудиты
- компания отказывается от сертификата.

Для аннулирования действия сертификата компания обязана подтвердить органу сертификации данное аннулирование в письменной форме.

В случае продления действия действительного сертификата необходимо информировать орган сертификации об этом продлении не позже чем за **2 месяца** до окончания действия сертификата.

#### Ведомость распределения:

1. Заказчик
2. Акты