



СЕРТИФИКАТ ČSN EN ISO 3834-2

ŽDAS, a.s.
Strojírenská 675/6
591 01 Žďár nad Sázavou
Отдел Metalurgie
ID No.: 463 47 160

Сертификационный орган № 3170, аккредитированный ČIA, o.p.s.
по ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
родтверждает, что компания была проверена и исполняет условия процесса
сварки в нижеприведенной сертификационной схеме:
ČSN EN ISO 3834-2:2022

Для типа продукта/процесса:

**Ремонтная сварка отливок и сварка конструкций в соответствии с
требованиями стандарта EN 1090-2, класс конструкции EXC 3 и
компонентов для железнодорожного транспорта
в соответствии с требованиями EN 15085-2, CL1.**

| | |
|-------------------------------|---|
| Методы сварки: | 111 (E) ,135,136,138 (MAG) – ручной, 141 (WIG/TIG) – ручной, по EN ISO 4063 |
| Основные материалы: | группа 1.1,1.2,1.3, 5.1, 5.2, 6.2, 6.4,7.2, 8.1, 9.1, 10.1 по ISO/TR 15608:2013 по квалифицированным WPQR |
| Сварочный надзор: | Ing. Petr Krhounek, IWE/EWE, 04.04.1976; „C“, 6.2.2*/ |
| Заместитель: | Ing. Marek Štábl, IWE/EWE; 24.04.1993; „S“, 6.2.3*/ |
| Номер испытания: | 5414009/10 |
| Дата сертификации: | 11.12.2023 |
| Годен до: | 10.12.2026 |
| Регистрационный номер: | 3170/018/23 |

Libor Laňka
TÜV NORD Czech, s.r.o.



г. Прага г. 15.01.2024

*/ Квалификация Сварочного надзора в соответствии с документом EA 6/02 M:2022,
EN ISO 14731

Документы, используемые вышеприведенным производителем, соответствуют требованиям EN ISO 3834-5, включая EN ISO стандартов и остальных стандартов и инструкций. Неотделимой частью сертификата является последний отчет по аудиту.

Сертификат № 3170/018/23

Другие представители:

Karel Mišoch, 09.10.1971, IWS, „B“, 6.2.3 */

Настоящие представители были избраны в качестве поддержки сварочного надзора на основании обучения и доказанного приобретенного опыта в данной области.

Во время сварки необходимо соблюдать квалификацию действующих сварочных методов, а также выполнять условия для проведения рабочих проверок в соответствии с требованиями существенных стандартов и норм в данной области.

Используемые стандарты продукции: EN 1090-2, EN 15085

| Методы сварки (по EN ISO 4063) | Группы основных материалов (по CEN ISO/TR 15608) |
|--------------------------------|--|
| 111 | 9, 7, 6, 9, 1, 5, 11 |
| 135 | 5, 8, 1 |
| 136 | 1, 5, 6 |
| 138 | 7 |
| 141 | 6, 5, 1 |

Общие положения:

по ČSN EN ISO 3834-2

Аннулирование сертификата

Орган сертификации, выдавший данный сертификат, вправе аннулировать действие данного сертификата в случае, если:

- существуют обоснованные сомнения в проведении сварочных работ по соответствующим стандартам
- существуют обоснованные сомнения в проведении надлежащего сварочного надзора по соответствующим стандартам
- удостоверенный сварочный надзор в полном составе отсутствует
- у сварщиков и специалистов сварочного производства нет в распоряжении действительных сварочных удостоверений, соответствующих стандартам
- сварочные работы в рамках соответствующих стандартов производят сварщики и специалисты сварочного производства, не имеющие соответствующую сварочную аттестацию
- не выполнены другие условия по соответствующим стандартам
- органу сертификации не позволено проводить годовые наблюдательные аудиты
- компания отказывается от сертификата.

Для аннулирования действия сертификата компания обязана подтвердить органу сертификации данное аннулирование в письменной форме.

В случае продления действия действительного сертификата необходимо информировать орган сертификации об этом продлении не позже чем за **2 месяца** до окончания действия сертификата.

Ведомость распределения:

1. Заказчик
2. Акты