



NÁVŠTĚVA VELVYSLANCE ČÍNSKÉ LIDOVÉ REPUBLIKY

3

2024



Dne 12. března 2024 jsme v našem závodě přivítali delegaci z Velvyslanectví Čínské lidové republiky v čele s velvyslancem panem Feng Biao. Doprovázela ho i početná skupina zástupců naší mateřské spol. CITIC Europe Holdings vedená panem Li Wenliang.

Po přivítání návštěvy naši společnost prezentoval a komplexně představil generální ředitel Pavel

Cesnek. Hovořilo se o přehledu podnikání ve ŽDAS, a.s., vedení zaměstnanců a každodenním provozu, diskuze se dotkla ekonomických témat, výsledků i výhledů do budoucna, bylo rovněž zmíněno akcentované téma bezpečnosti práce i kooperace s ostatními společnostmi skupiny CITIC.

Poté se naši hosté odebrali na prohlídku provozů. Na divizi

Metalurgie si hosté prohlédli pracoviště ESR, Formovnu, Čistírnu, Hrubovnu, Kovárnu a Modelárnu. Dále se přesunuli na divizi Strojírny, kde se zajímali o nové investice - CNC obráběcí centra, navštívili Montáž, kde viděli nůžky CNS400 a paketovací lisy CPS320 a CPB100. Během prohlídek provozů se diskutovalo nad konkrétními tématy i dotazy našich hostů.

Návštěva byla ukončena společným obědem v salónku hlavní jídelny.

Pan velvyslanec ocenil aktivní práci akcionáře a managementu na budoucnosti firmy. Děkujeme všem, kteří se podíleli na úspěšném a zdárném průběhu této významné návštěvy a věříme, že pro nás bude přínosem jak v dobrých vztazích, tak v konkrétních obchodních aktivitách.



NEJLEPŠÍ ZAMĚŠTNANCI V ÚNORU

Serial



JOSEF BLÁHA, 1. místo

Tavič operátor

Pan Josef Bláha pracuje ve společnosti ŽĐAS od roku 2011. Je stabilní člen kádru Ocelárny a od nástupu se velmi rychle vypracoval na pozici předního taviče na elektrické obloukové peci.

Vždy respektuje společné cíle a aktivně se spolupodílí na optimalizaci technologie z pohledu úspor energií i materiálu. Při výrobě oceli pravidelně pomáhá personálně zastupovat na jednotlivých směnách chybějící

kvalifikované taviče a bez výhrad se přesčasovou prací zapojuje při potřebě splnění plánované výroby a termínů dodávek. Svým přístupem podporuje kolektiv Ocelárny a spolupodílí se na pozitivních výsledcích celé společnosti. Proto mu právem náleží ocenění „nejlepší zaměstnanec“.

DVĚ OTÁZKY PRO VÍTĚZE

■ Co pro Vás práce na ŽĐAS znamená?

Znamená pro mě pravidelný příjem a možnost pracovat v blízkosti bydliště.

■ Co byste chtěl vzkázat svým kolegům?

Svým kolegům bych chtěl poděkovat za týmovou spolupráci.

Josef Bláha



JIŘÍ MAREK, 2. místo

Elektromechanik

Pan Jiří Marek pracuje ve společnosti ŽĐAS již od roku 1996, aktuálně působí v oddělení Výroba elektro na Nástrojárně, konkrétně na pracovišti gravírování. Zodpovědně a poctivě plní pracovní úkoly. Ocenění si zaslouží zejména za podílení se na realizaci montáže linky v Alžírsku, kde hrál významnou roli.

Působí jako vedoucí montážní party elektro. Svými znalostmi a zkušenostmi přispívá k zefektivnění montáže a dodržení termínů.

Pro firmu vykonal mnoho kvalitní práce a zaslouží si tudíž umístění v anketě „nejlepší zaměstnanec“.



Ing. ZDENĚK FRAI, 3. místo

Projektant investic

Ing. Zdeněk Frai je dlouholetý a zkušený zaměstnanec společnosti ŽĐAS. Od nástupu do firmy v roce 1985 pracuje jako projektant investic, kde postupně získával stále cennější zkušenosti v tomto oboru. Pan Frai také disponuje potřebnými autorizacemi v oboru, které jsou pro zaměstnavatele nepostradatelné.

Kromě své běžné odborné práce napomáhá všem divizím a útvarům s přípravou a vyhledáváním podkladů

pro realizaci oprav a investic. Zodpovědně projektuje stavební konstrukce budov i strojů včetně všech dílčích detailů, k čemuž jsou jeho znalosti nezbytné. Dohlíží také na průběh samotné realizace ve výrobních halách. Spolehlivě plní své pracovní povinnosti a aktivním přístupem přispívá k řešení problémů, v případě potřeby vychází vstříc i ve svém volnu.



SETKÁNÍ S HARMONIKOU



Ve čtvrtek 29. února jsme pro naše bývalé kolegy, kteří žijí v Domově klidného stáří ve Žďáře nad Sázavou, připravili odpoledne s harmonikou, na kterou opět skvěle zahrál pan Kašík. V letošním roce proběhlo setkání již po šesté a bylo i trošku netradiční. Tentokrát si harmonika našla své posluchače přímo na pokojích a písničky na přání udělaly svým posluchačům velkou radost. Nezapomněli jsme ani na dárek, letos jsme DKS věnovali čističky vzduchu.

Děkujeme, že můžeme dělat radost.

VELETRH NA FAKULTĚ STROJNÍHO INŽENÝRSTVÍ VUT V BRNĚ

Ve čtvrtek 7. března 2024 jsme se zúčastnili kariérního veletrhu Den firm na Fakultě strojního inženýrství v Brně. Studentům jsme kromě stabilní práce nabídli také podporu při psaní diplomových a bakalářských prací, stáže, praxe a brigády. Abychom dokázali zodpovědět i ty nejnáročnější otázky, na stánku s námi byli i naši kolegové, Ing. Radek Vlček, technický ředitel divize Strojírny, a Ing. Pavel Horký, který na ŽĐAS působí jako konstruktér. Těšíme se na spolupráci s budoucími konstruktéry a technologi! 😊



EXKURZE BUDOUČÍCH INŽENÝRŮ Z VUT NA ŽĐASE

Ve čtvrtek 22. února 2024 jsme prezentovali budoucím inženýrům, nyní ještě studentům z Fakulty strojního inženýrství VUT, metalurgické provozy společnosti ŽĐAS, ve svém oboru největší v České republice. Představili jsme jim výrobu tekuté oceli včetně sekundární i terciální metalurgie, dále celý výrobní proces odlitky a volně kovaných výkovek. Tyto obory jsou pilíře naší výroby

a umožňují nám dodávat zákazníkům ocelové ingoty až o hmotnosti 20 tun, odlitky o hmotnosti až 60 tun a výkovek o hmotnosti až 13 tun.

Potenciální pracovní uplatnění v naší firmě mohou nalézt inženýři téměř všech oborů strojního, metalurgického a materiálového zaměření. Jsme velice rádi, že se studentům u nás líbilo a doufáme, že je zde nevidíme naposledy.

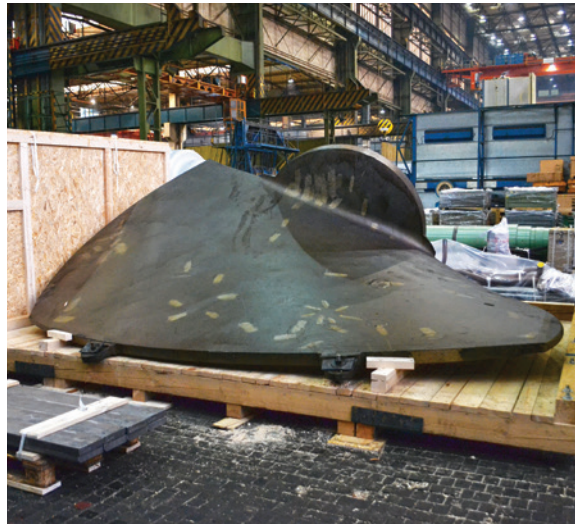


LOPATKY DO ARGENTINY

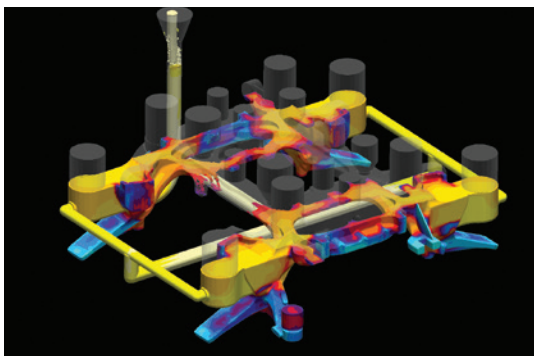


Na konci února bylo odvezeno posledních 5 lopat z velké zakázky pro argentinského zákazníka IMPSA. Každá lopata byla zabalena do dřevěné bedny a převezena do Hamburku, odkud následně poputuje do Argentiny. Všechny 5 lopat bude použito na výrobu Kaplanovy turbíny s výkonem 155MW, která bude nainstalována do přehrady Yacyretá s celkovým výkonem 3100MW na hranici Argentiny a Paraguaye.

Přehrada Yacyretá momentálně prochází obnovou a k celkovému dokončení stále zbývá vyrobit 14 nových turbín, tedy celkem 70 lopat. ŽDAS pro tuto přehradu vyrobil zatím celkem 13 lopat a vzhledem k tomu, že jsme pro IMPSA jeden z hlavních dodavatelů, je na stole dohoda o zakázce na dalších 20 lopat pro celkem 4 turbíny.



STĚŽEJNÍ ZAKÁZKA PRO ŠKODU TRANSPORTATION – ODLITKY TRAMVAJOVÝCH RÁMŮ

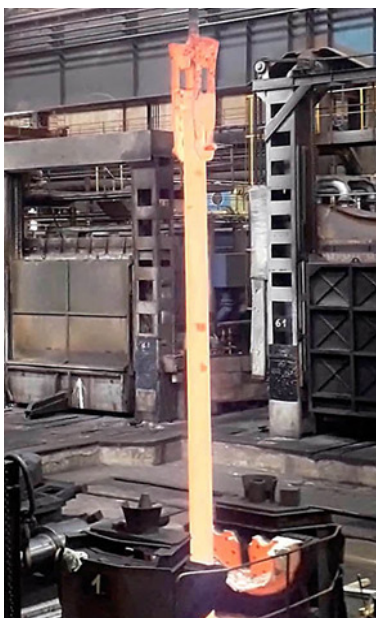


V rámci dnes již dlouhodobé spolupráce na dodávkách dílů pro Škoda Transportation jsme nyní po úspěšných obchodně-technických jednáních finálně domluvili naši účast na novém strategickém projektu ŠT, a to na výrobě tramvajů pro pražský dopravní podnik. Jedná se o jednosměrné článkové tramvaje typu Škoda ForCity Plus 52T. Celkově je zaslavněno 200 ks těchto tramvajů v postupných dodávkách od roku 2025 do 2032.

Za ŽDAS se budeme podílet na výrobě stěžejního prvku konstrukce podvozku, a to odlitku rámu v dvojitě provedení - otočném a neotočném. Dodávat budeme finálně obroběné kusy včetně nátěru, což je ze strany ŠT kvitováno jako vysoká přidaná hodnota oproti konkurenčním nabídkám.

V první fázi budeme přes výrobu prototypu, ověřovacích zkoušek a schvalovacího kusu pro sériovou výrobu dodávat 40 ks pro každý typ, a následně přes aktivace opcí celkově 800 ks těchto odlitků. Každý odlitek má z výrobního pohledu více než jednu tunu váhy, jedná se tedy v rámci parametrů naší slévárny o zajímavý výrobek a vzhledem k celkovému počtu kusů o projekt, který zajistí částečné vytížení kapacit výroby v dlouhodobém horizontu.

MODERNIZACE A ROZŠÍŘENÍ TEPELNÉHO PRACOVÍŠTĚ NA PROVOZU KOVÁRNA - II. ETAPA



Tepelné zpracování výkovku ve vertikální poloze

Provoz Kovárna ve spolupráci s obchodními partnery a na základě vývoje tržních požadavků dlouhodobě rozšiřuje produktovou řadu svých výrobků. Investice do nových technologií a rozvoje stávajících zařízení jsou nezbytné součástí strategie rozvoje společnosti. V současné době se pro nás stává limitní tepelné zpracování dlouhých výkovků ve vertikální poloze. Rozměry hlubinných pecí a hloubka kalících nádrží umožňují zpracovávat výkovky pouze do délky 7 m, hmotnosti 10 t a průměru 0,85 m. Pro zajištění výroby výkovků o délce 10 m, hmotnosti 15 t, průměru 1,05 m je realizován projekt s názvem „Modernizace a rozšíření pracoviště tepelného zpracování na kovárně H10“. První etapa projektu byla zahájena již v roce 2023, kdy byla provedena oprava a modernizace stávající hlubinné pece č. 1. V rámci rekonstrukce byl pecní prostor prodloužen na 10 m, dále byl zvětšen průměr pece na 1,2 m, nosnost na 15 t. V letošním

roce projekt pokračuje druhou etapou, v rámci které dojde k rekonstrukci dvou kalících nádrží (olej, voda). Stávající nádrže budou kompletně demontovány, základy pod nimi budou prohloubeny pro uložení nových nádrží s výškou hladiny kalícího média 11 m. Z důvodu zvětšení objemu nové kalící olejové nádrže bude do olejového hospodářství dále přidána nová venkovní zásobní nádrž na olej o objemu 48 m³. V rámci druhé etapy dojde také k úpravě odkládacího stojanu pro chlazení výkovků na vzduchu. V roce 2025 bude celý projekt ukončen instalací nové hlubinné pece. Pec bude umístěna vedle nových nádrží v nové betonové jámce o hloubce 12 m a půdorysných rozměrech 3,7 m x 4 m. Po dokončení celého projektu dojde k rozšíření parametrů a kapacity tepelného zpracování na požadovanou úroveň vzhledem k výrobnímu programu. Náklady na celý projekt jsou plánovány v objemu 60 mil. Kč.



Stávající vodní kalící nádrž před rekonstrukcí



Rekonstruovaná hlubinná pec č.1

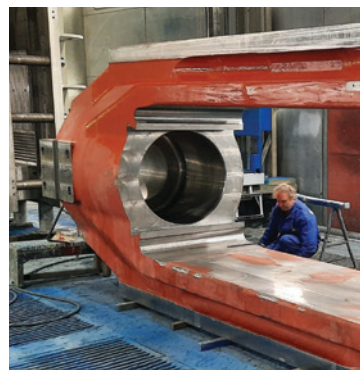
OPRAVA VŘETENOVÉHO LISU LVH 2500/24 (KAMENICE)



Pro našeho významného zákazníka firmu Strojmetal Aluminium Forging a.s. v Kamenici byla koncem února 2024 ukončena montáž opravené mechanické části lisu LVH 2500/24. Opravu mechanické části si vyžádalo prasklé vřeteno a poškozená matice. Tyto poškozené díly byly nahrazeny novými. V rámci této opravy byla provedena i celková oprava mechanické části lisu (oprava beranu, stojanu a dalších dílů). Obdobná oprava mechanické části lisu LVH 2500/30 byla úspěšně provedena v roce 2022

v rámci výměny akumulátorového pohonu a nové elektrické části lisu.

Strojmetal Aluminium Forging a.s. je významným výrobcem hliníkových výkovků především pro automobilový průmysl. Ve firmě pracují celkem 4 vřetenové lisu LVH vyrobené ve ŽDASe. Naše firma se aktivně podílí na opravách lisů, servisování a výrobě náhradních dílů (beran, vřeteno, matice atd.). V tomto roce se plánuje oprava mechanické části třetího lisu LVH 2500/20, na kterou se již vyrábí náhradní díly.



NOVÉ SERVISNÍ VOZY

V únoru servisní oddělení ŽĐASu převzalo od našeho dodavatele dva nové servisní vozy VW Caddy Cargo 2,0 TDI. Tyto nové vozy nahradily již staré nevhodné vozy Škoda OCTAVIA Combi.

Ve spolupráci s firmou EMBEFOR s.r.o. sídlící v Kuřimí byla tzv. na míru navržena a provedena dílenská vestavba pro nářadí a vybavení potřebné pro práci servisních techniků u našich zákazníků v terénu. Obnovou vozového parku servisního oddělení se tak zvýšil komfort servisních techniků při plnění a řešení servisních záručních a pozáručních oprav u koncového zákazníka.

Zároveň se i samozřejmě zvýší bezpečnost našich techniků při častých dlouhodobých nebo krátkodobých služebních cestách.



ELEKTROSTRUSKOVÉ PŘETAVOVÁNÍ

Přichystali jsme si pro vás jedinečné video, kde můžete vidět, jak funguje celý proces výroby vysoce kvalitní oceli pomocí elektrostruskového přetavování (ESR). Tato nová technologie výroby oceli s ochrannou atmosférou a aktivní struskou byla spuštěna v roce 2022. Proces elektrostruskového přetavování spočívá v postupném tavení spodní části odlitku skrze vrstvu natavené strusky do vodou chlazené měděné formy. Po nějaké době se ve formě prostřednictvím kontrolovaného tuhnutí vytvoří čistý ingot.

Z pohledu přetavovaných ocelí se jedná zejména o speciální konstrukční oceli určené například pro výrobu válců pro válcování hliníku a jeho slitin, rotorů turbín nebo materiálů pro letecký průmysl, nástrojové oceli, austenitické oceli stabilizované titanem nebo niobem (armatury, ventily) a oceli martenzitické (lopatky turbín a turbodmychadel).

Právě rozvoj technologie ESR staví společnost ŽĐAS na špičce v rámci světové elity výrobců oceli.



REKREAČNÍ STŘEDISKO ZO OS KOVO ŽĐAS V ZUBŘÍ

hledá hlavního kuchaře na HPP nebo DPP.
Více na tel.: 722 953 720

LETNÍ AKTIVITA MLÁDEŽE

Léto už je za rohem! Tak si k nám přijďte přivydělat peníze na letní dobrodružství s kamarády!

Studentům od 16 let nabízíme možnost letní brigády na kvalifikovaných i nekvalifikovaných pozicích. Zajímavé finanční ohodnocení a cenné pracovní zkušenosti jsou samozřejmostí. Tak si pospěšte, ať nepromarníte příležitost získat na léto skvělou brigádu.

Zaujala Vás tato možnost? Pokud ano, tak nás neváhejte kontaktovat na telefonním čísle 601 131 533 nebo na e-mail sona.machova@zdas.cz. ☺

**HLEDÁŠ
BRIGÁDU?
OZVI SE!**

ZDAS
sona.machova@zdas.cz
+ 420 601 131 533
www.zdas.com
Pro studenty
od 16 let.

BRUSLENÍ NA STADIONU



V sobotu 9. března jsme pro naše zaměstnance a jejich rodiny opět připravili bruslení na zimním stadionu ve Žďáře nad Sázavou. Na ledové ploše se průběžně prostřídalo cca sto bruslařů. Někdo jen bruslil a kdo si donesl hokejku, tak si mohl zahrát i mini hokej. Jsme rádi, se tato akce stala mezi našimi zaměstnanci oblíbenou.



BEZPEČNĚ PŘI PRÁCI - BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PŘI OBSLUZE VRTAČEK

Serial



- Mimořádnou pozornost věnuj správnému pracovnímu ustrojení (zejména upnuté rukávy, používání čepic)!
- Při vlastní obsluze stroje nepoužívej rukavice!
- Vrtaný předmět řádně upni. Přidržování obrobku pouze rukou je zakázáno!
- Nástroje vyměňuj pouze za klidu vřetena!
- Vyrážecí klín neponechávej ve vřetenu. Vyrážecí klín nesmí být k vrtačce nebo jinému zařízení připevněn řetízkem, lankem nebo jiným způsobem!
- Pokud se po skončení vrtání vřeteno samočinně nevrací do horní polohy nebo naopak samovolně sjíždí dolů, je třeba práci na stroji ukončit a tuto závadu odstranit!
- K odstraňování třísek používej vhodné pracovní pomůcky - háčky, štětce, škrabky nebo, smetáky. Odstraňování třísek holou rukou, v rukavicích nebo vyfukováním ústy je zakázáno!

