



Převoz nůžek na prezentaci v rámci veletrhu ScrapExpo 2022

Foto: Müller Tomáš

ŽĎAS OTEVÍRÁ BRÁNU NA TRH USA

Ve dnech 13. a 14. září proběhl v Louisville v Kentucky první ročník veletrhu ScrapExpo, který byl zaměřen na zařízení pro zpracování kovového šrotu. Naše společnost využila tuto jedinečnou příležitost a americkým zákazníkům na veletrhu prezentovala schopnosti zařízení CNS 400K prostřednictvím několika dynamických ukázek. Kompaktní zařízení reprezentující technologii horizontálního stříhu šrotu, která na amerických šrotištích není příliš rozšířená, vzbudilo velký zájem „šrotářů“ ze všech koutů Spojených států. Nůžky CNS 400K si vysloužily chválu zejména díky robustnímu a velmi kvalitnímu zpracování, jednoduchému ovládní, manipulaci a také díky konstrukci velmi přátelské pro údržbu.

Největší dojem však na všechny přítomné udělaly dynamické ukázky zpracování materiálu. Úsměvy a sázky nad připravenou hromadou šrotu obsahující silné průměry plechů a komplikované kovové tvary vystřídal zasloužený respekt a uznalé pokyvování hlavou, neboť naše zařízení postříhalo i nejkomplicovanější kusy šrotu bez větších problémů. Prezentace tedy přinesla své ovoce a nůžky si hned na veletrhu našly svého majitele. Ze zámoří k nám nyní díky tomu proudí poptávky na další kusy našich mobilních nůžek na šrot.





Stanislav Sochor, 1. místo

Technolog tepelného zpracování výkovků

Stanislav Sochor pracuje ve firmě ŽĐAS, a.s. od ukončení střední školy v roce 1986. Specializuje se na tepelné zpracování ocelí a TDP výkovků. Postupně se popracoval z řadového technologa až na vedoucího skupiny technologů. Je nezastupitelným odborníkem s dlouholetou praxí a inovativním přístupem k technologickým možnostem výroby. Pracovní povinnosti vykonává zodpovědně a profesionálně. Vstřícným přístupem také pomáhá vytvářet příjemnou atmosféru na pracovišti. Kladné ohodnocení si zaslouží jeho odbornost, spolehlivost, loajalita vůči firmě, ochota a aktivita.



Tomáš Vítek, 2. místo

Specialista – technik MaR

Tomáš Vítek pracuje ve firmě ŽĐAS na pozici technika MaR provozu Energetika s celopodnikovou působností již téměř 20 let. Má na starosti funkčnost monitorovacího systému na sledování pohybu energií a médií, ovládání teplárny a horkovodních strojoven v areálu firmy. Plní specifické úkoly především v oblasti IT a MaR provozu Energetiky a prokazuje výbornou znalost problematiky v této oblasti. Je schopen obsáhnout činnosti, které by jinak bylo nutné zajistit externím dodavatelem. Je spolehlivý, ochotně obětuje i volný čas, například když je třeba v co nejkratší době odstranit poruchu nebo při nedostatku jeřábníků při vykládce vagonů uhlí.



Luboš Šmarda, 3. místo

Dělník expedice

Luboš Šmarda pracuje na středisku Expedice jako dělník. Je velmi pracovitý, zkušený, svědomitý a spolehlivý pracovník, který ochotně plní mimořádné požadavky svých nadřízených, svědomitě a iniciativně přistupuje k zadaným úkolům, především ke splnění a případnému zkrácení požadovaných termínů expedice.

LABORATOŘ NA ÚSEKU KVALITY

Laboratoř v úseku Kvalita je rozdělena celkem na 3 části, a to na mechanickou zkušebnu, chemickou a metalografickou laboratoř. Hlavním zákazníkem laboratoře je divize Metalurgie, ale jsou zde pochopitelně prováděny i zkoušky pro divizi Strojírny a také pro externí zákazníky. Laboratoř je od roku 2013 držitelem osvědčení o akreditaci dle normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018.

Mechanická zkušebna například zjišťuje pevnost materiálu ve zkoušce tahem v rozsahu teplot od 20 °C až do 800°C při síle do 400kN, zkoušku rázem v ohybu v rozsahu teplot od -196°C do 100°C při práci do 450J a tvrdost podle Rockwella, Vickerse a Brinella.

Metalografická laboratoř se zaměřuje na analýzu z mikroskopického hlediska, řeší tedy mikročistotu, mikrostrukturu a velikost zrna. Kromě standardního měření provádí analýzy neshodných výrobků pro zjištění příčiny vzniku neshody a pro posouzení oprávněnosti reklamaci výrobků od zákazníka.

Chemická laboratoř je důležitá pro provoz Ocelárny. Provádí kompletní chemické rozborů aktuální tavby do 10 minut, aby se na základě výsledku upravilo chemické složení tavby před odlitím odlitku nebo ingotu. Raritou je posílání vzorků od pecí tzv. „potrubní poštou“. Součástí chemické laboratoře je i analýza plynů, která je důležitá pro čistotu oceli. V letošním roce laboratoř převzala do užívání nový přístroj pro analýzu kyslíku a dusíku v oceli, který nahradil dosluhující TC 600, na kterém se za 13 let provedlo téměř 100 tisíc analýz.



ŽĐAS PODPOŘIL JUBILEJNÍ 25. SLÉVÁRENSKOU KONFERENCI

Ve dnech 7. až 9. září 2022 se na hotelu Svratka pod záštitou generálního ředitele ŽĐAS, a.s. uskutečnila konference České slévárenské společnosti, z.s., Odborné komise 04 pro výrobu oceli na ingoty a odlitky. Konference se účastnilo téměř 50 zástupců českých vysokých škol a výrobních podniků.

Příspěvky zazněly od studentů i akademiků. Také technologové oceláren a sléváren využili příležitost prezentovat vlastní provozní problémy s možností odborné diskuze nad způsoby technického řešení. Příjemná pracovní atmosféra tak byla výrazným prvkem tradičního přátelského setkání všech se zájmem o metalurgii železa a jeho slitin. Nedílnou součástí programu byla návštěva divize Metalurgie s představením hlavních výrobních provozů.



MEZINÁRODNÍ VELETRH INNOTRANS

Poslední zářijový týden probíhal v Berlíně mezinárodní veletrh InnoTrans. Tento veletrh se koná vždy jednou za 2 roky.

Veletrh je zaměřen na železniční průmysl a vše, co k tomuto oboru patří. ŽĐAS se účastnil jako vystavovatel již podruhé. Tentokrát byly součástí stánku 2 exponáty (výkovek železničního kola a odlitek tramvajového podvozku). Dále zde byla prezentována linka na výrobu železničních kol a železničních náprav. Samostatnou prezentací byl lis na montáž železničních dvojkolí. V rámci veletrhu proběhlo na našem stánku mnoho obchodních jednání a setkání s potenciálními zákazníky. Veletrhu se zúčastnil generální ředitel ŽĐAS spolu se zástupci obou divizí obchodu DME a DST.



Důležitou součástí divize Metalurgie jsou provozy Modelárna a Hrubovna. Modelárna vyrábí modelová zařízení pro naši Slévárnu. Hrubovna zajišťuje strojní opracování odlitků a výkovků dle požadavků zákazníka. Dnešní výroba je ovlivněna silící mezinárodní konkurencí, která vytváří tlak na snižování výrobních nákladů a na cenu výrobků. To vyžaduje od všech výrobních provozů vysokou hospodárnost a také šetrnost k životnímu prostředí, na kterou je v současné době kladen velký důraz. Oba provozy se této problematice věnují dlouhodobě modernizací strojového parku, optimalizací výrobních procesů snižují ekologickou zátěž. Dále snižují množství produkovaných odpadů a zlepšují pracovní prostředí.

Na Hrubovně postupně probíhá modernizace obráběcích strojů, z ručního řízení se přechází na řízení pomocí CNC systémů. Touto modernizací dochází ke zvýšení produktivity práce o cca 30%, včetně rozšíření technologických možností stroje. Poslední velká investice proběhla v roce 2021, kdy byla realizována instalace výkonného obráběcího stroje W200G/HCW2, který umožňuje obrábění rozměrných odlitků. Dnes máme k dispozici 21 obráběcích strojů s CNC řízením, což je 50% strojového parku. Další modernizace jsou připravovány na následující období, bude se převážně jednat o karusely a soustruhy.

Souběžně s modernizací obráběcích strojů probíhá optimalizace technologických postupů, jsou využívány nové moderní rezné nástroje, ve spolupráci s ostatními technologiemi je minimalizována velikost technologických přídavků na obrábění.



V rámci samotného procesu obrábění používáme ekologicky odbouratelné chladicí kapaliny.

Na Modelárně byla v posledních letech zprovozněna dvě portálová CNC obráběcí centra. Touto modernizací došlo ke zvýšení produktivity a k výraznému zlepšení ekologie výroby, a to díky poklesu používání epoxidových pryskyřic. Dnes jsme schopni pomocí CNC technologie vyrobit velmi složitý tvar přímo ze dřeva. Dříve se tyto složité tvary vyráběly pomocí šablon a epoxidové pryskyřice. Další zásadní změna při výrobě modelového zařízení nastala v roce 2020, kdy byl nitrostříběnkový nátěr nahrazen lněným olejem. Tuto změnu umožnil přechod na alkydový pojivový systém na provozu Formovna. Nový rozvoj Modelárny byl zahájen v roce 2021, kdy byl schválen projekt s názvem „Zvýšení produktivity na Modelárně“. Součástí projektu je instalace dalších dvou CNC obráběcích center a nářezového centra s automatickým skladem. V letošním roce byly dokončeny stavební práce a byla zahájena montáž prvního obráběcího centra POWER FC 4800 CNC. V dalších krocích bude dokončena instalace zbývajících zařízení.

Všechny uvedené investice a technologické změny, které jsou šetrné k životnímu prostředí, hrají klíčovou roli při hospodářském vývoji firmy a jsou správnou cestou k udržitelnému a odpovědnému rozvoji.



SPOLUPRÁCE S FIRMOU BRUSH SEM

V srpnu letošního roku se nám podařilo po dvouleté odmlce opět navázat spolupráci s firmou BRUSH SEM, s.r.o. Tato společnost se zabývá vývojem a výrobou energetických celků a zařízení, jako jsou generátory, turbogenerátory a jiné součásti z oblasti energetiky.

Historie této firmy sahá až do roku 1924. Tehdy to byl ještě Plzeňský závod Škodových Elektrotechnických závodů, který vyrobil svůj první generátor. Dnes již v rámci mezinárodní skupiny BRUSH Generators, a pod značkou BRUSH SEM, pokračuje celosvětově v navrhování, výrobě a servisu turbogenerátorů s výkony od 20 až do 1000 MW.

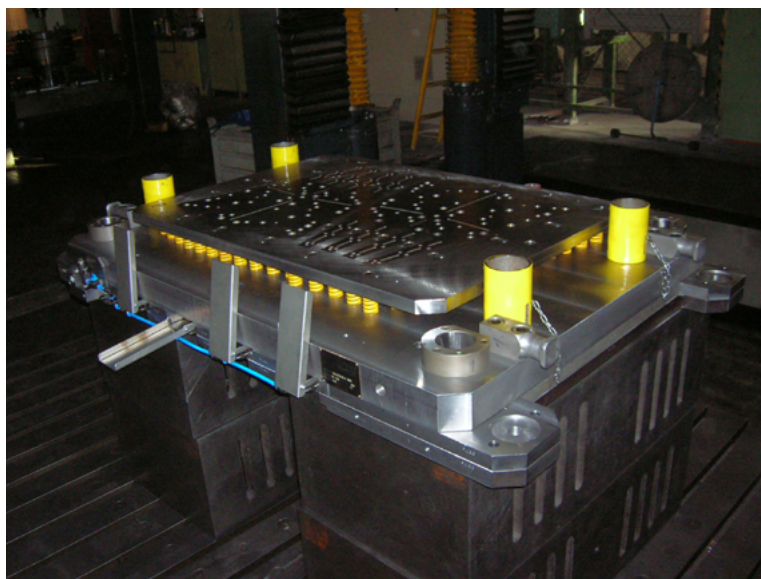
Nástrojárna ŽDAS a.s. v srpnu 2022 po dvouleté odmlce získala opět dvě zakázky na výrobu stříhadel. Jedná se o konstrukci a výrobu dvojrazidel statorových plechů, ze kterých se skládá stator rotačního stroje - generátor DAX. Dále jsme obdrželi zakázku na výrobu jednoho kusu stohovacího stojánku, který slouží k ustavení a montáži výstřížků statorových plechů pro další následné montážní operace.



Veškeré tyto výrobky musí být vyrobeny a expedovány do konce roku 2022. Další spolupráce s firmou BRUSH SEM, s.r.o. spočívá mimo jiné i v oblasti údržby razidel, výroby náhradních střížných segmentů, broušení a ostření.

Od roku 2009, kdy začala vzájemná spolupráce s touto firmou, bylo do současné doby vyrobeno celkem:

- 13 ks střížných nástrojů - jednostříhadel
- 18 ks střížných nástrojů - dvojstříhadel
- 2 ks stohovacích stojánků



AKCE „PŘIJĎTE ZNOVU POBEJT“ SE VYDAŘILA

V pátek 23. 9. 2022 se již po druhé uskutečnila akce pro zaměstnance ŽĎAS v sokolovně ve Žďáře nad Sázavou. V rámci odpoledne proběhly již tradiční soutěže o nejchutnější štrúdl, kterou vyhrála paní Radka Studená, a o nejlepší pálenku, kterou vyhrál pan Jaromír Švoma. Byl vyhlášen i Srdcař ŽĎASu 2, kterého si volili sami zaměstnanci. Pro rok 2022 se vítězem stal pan Zdeněk Jaroš, který se předání v sokolovně nemohl osobně zúčastnit, a proto mu GŘ Pavel Cesnek a PŘ Petr Havelka poblahopřáli dodatečně. Příjemnou atmosféru na setkání podkreslila hudba a zpěv pana Romana Štorka a samozřejmě nechybělo ani dobré jídlo a pití. Děkujeme všem, kteří „přišli znovu pobejt“ a těšíme se na setkání za rok!



SNÍŽENÍ CENY STRAVY PRO ZAMĚSTNANCE

Na základě rozhodnutí managementu firmy došlo od 1.10.2022 ke **snížení ceny** dotované stravy **pro zaměstnance o 10 Kč** za jedno hlavní jídlo.

Ujišťujeme zaměstnance, že změna ceny stravy **NEBUDE** mít negativní dopad na kvalitu nebo množství stravy.



BEZPEČNĚ PŘI PRÁCI – POHYB PO PRACOVÍŠTI

Bud'te obezřetní při pohybu po pracovišti!

- Vstupuj pouze na místa, kde máš vykonávat pracovní činnost!
- Pozor na projíždějící dopravní prostředky a jeřáby přepravující břemena!
- Sleduj kam šlapeš – nebezpečí zakopnutí, uklouznutí!
- Při chůzi po schodišti nebo výstupu na žebřík, dbej maximální opatrnosti!
- Věnuj pozornost bezpečnostnímu značení a respektuj je!



ZAHÁJENÍ TOPNÉ SEZÓNY 2022 - 2023

Otopné období začíná podle vyhlášky ministerstva průmyslu a obchodu vždy 1. září a trvá do 31. května následujícího roku. Zahájení, přerušení a ukončení dodávek tepla se odvíjí od průměrných denních teplot venkovního vzduchu a prognózy počasí podle Českého hydrometeorologického ústavu (ČHMÚ).

Teplárny začínají s dodávkami tepla, jestliže dva po sobě jdoucí dny klesne průměrná denní teplota pod 13 stupňů Celsia a další den se neočekává vze-stup teplot.

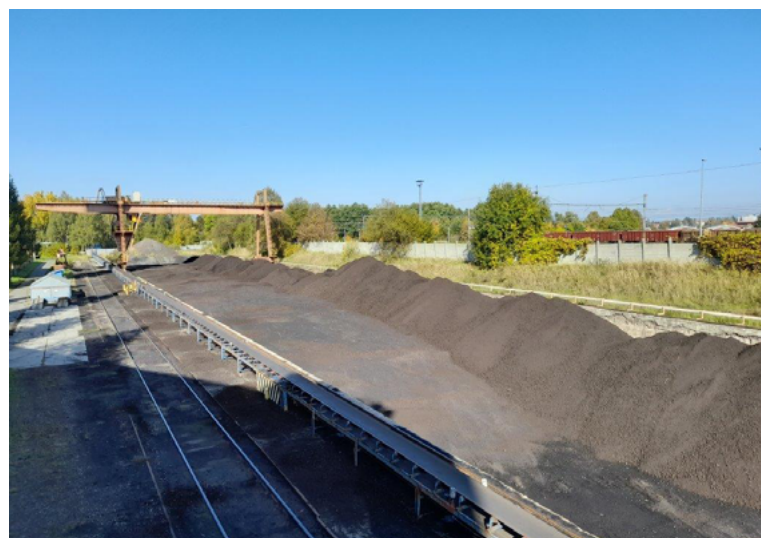
Mezi letní sezónou, kdy probíhá pouze ohřev teplé vody, a regulérní topnou sezónou je tzv. přechodné období, kdy je potřeba topit především v ranních hodinách.

Letos začalo tzv. přechodné období o 14 dní dříve než loni.

Chladné počasí v polovině září s sebou přineslo noční teploty pod 10 stupňů Celsia a teplotní výhled naznačil, že podzim letos přišel podstatně dřív než v minulých letech.

Hlavní odběratel Teplárny ŽĎAS, a.s., společnost Satt, a.s., zahájil topení v pondělí 19.9. 2022, přičemž domovy klidného stáří odebíraly teplo na vytápění již od 15.9. 2022.

V tomto období se začal dle venkovních teplot částečně vytápět i areál firmy.



Proto z důvodu nárůstu potřebného výkonu tepelného zdroje byl 16. 9. 2022 připojen uhelný roštový kotel K3 a odstaven kotel plynový, jehož výkon již nedostačoval. Následně byla od 21.9. zahájena výroba elektřiny na turbogenerátoru TG4. Roštový kotel K3 je schopen vzhledem k velké variabilitě výkonu zvládnout ranní topné špičky i omezené odpolední vytápění.

Po dalším ochlazením bude zprovozněn práškový uhelný kotel K5 s vysokou účinností a vyšším výkonem.

OKÉNKO DŮCHODCŮ

Klub důchodců zve své členy a jejich rodinné příslušníky na

Vánoční setkání u cimbálu

Ve čtvrtek 8. prosince od 15. hodin ve velkém sále sokolovny ve Žďáře nad Sázavou. V pořadu si můžete poslechnout a zazpívat oblíbené lidové písně v podání Horácké cimbálové muziky. Členové Klubu vstup zdarma, nečlenové 100 Kč na místě.

Přihlášky telefonicky na čísle: 566 643 156 (paní Netolická)

Seriál

